

AGIP ATTIVITÀ MINERARIE SERVIZIO PRODUZIONE ITALIA	RAPPORTO WIRE-LINE	CENTRO <u>DORT</u> CAMPO <u>SORIANO</u> POZZO N. <u>SORIANO 1 S/L</u>																				
Lavoro svolto dal <u>30-08-95</u> al <u>31-08-95</u>																						
INFORMAZIONI GENERALI Data intervento WL precedente <u>11-11-93</u> Altezza p.t.r. su 1° flangia <u>TBC Spool mt. 8.45</u> Inflangiatura <u>2 1/2" 5000 Unibocco DE BR-2A</u> Spari <u>S1</u> da mt. <u>1304</u> a mt. <u>1308</u> Fondo Pozzo <u>1335 B. Pub</u> completamento <u>D. 9.5</u> Ø Tubing <u>2 3/8" IPS</u> a mt. <u>1263.9</u> Ø Tubing _____ a mt. _____ Ø Packer <u>7"</u> Tipo <u>AS47CE</u> a mt. <u>906.3</u> Ø Packer <u>7"</u> Tipo <u>FH47B4</u> a mt. <u>2263.9</u>	ATTREZZI IN POZZO DOPO L'INTERVENTO Livello in produzione _____ <!-- Hand-drawn curve representing the well profile --> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 50%;">Ø _____</td><td style="width: 50%;">mt. _____</td></tr> <tr><td>Ø _____</td><td>mt. _____</td></tr> <tr><td>Ø _____</td><td>mt. _____</td></tr> <tr><td>Ø _____</td><td>mt. _____</td></tr> <tr><td>Ø _____</td><td>mt. _____</td></tr> <tr><td>Ø _____</td><td>mt. _____</td></tr> <tr><td>Ø _____</td><td>mt. _____</td></tr> <tr><td>Ø _____</td><td>mt. _____</td></tr> <tr><td>Ø _____</td><td>mt. _____</td></tr> <tr><td>Ø _____</td><td>mt. _____</td></tr> </table> Fluido nel tubing <u>GAS</u>		Ø _____	mt. _____	Ø _____	mt. _____	Ø _____	mt. _____	Ø _____	mt. _____	Ø _____	mt. _____	Ø _____	mt. _____	Ø _____	mt. _____	Ø _____	mt. _____	Ø _____	mt. _____	Ø _____	mt. _____
Ø _____	mt. _____																					
Ø _____	mt. _____																					
Ø _____	mt. _____																					
Ø _____	mt. _____																					
Ø _____	mt. _____																					
Ø _____	mt. _____																					
Ø _____	mt. _____																					
Ø _____	mt. _____																					
Ø _____	mt. _____																					
Ø _____	mt. _____																					
ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI																						
<u>30-08-95</u> MONTATA APPAREZZATURA WIRE-LINE VERIFICATA PRESSIONE TESTA POZZO $STHP = 0 \text{ Kgm}^2$ ESEGUITO CALIBRATURA CON $\phi 47.5$ FINO A MT 1268 QUOTA S.D.F. 1.81 IMBONITA STRING TRAMITE STRING CORTE MASSIMA PRESSIONE RAGGIUNTA 54.7 Kgm^2 DISCESO ED ALLOGGIATO BLANKING PUG FUDG 1.81 A MT 1263 TESTATO SCARICANDO THP AL 50% PER TEST TENUTA TAPPO OK REIMBONITO STRING COME SOPRA CON S. TOOL SELETTIVO DISCESO E APERTO SSD "X A" A MT 1059 ALL' ARIANO DELLA APEATURA SI RICONTRA INCREMENTO DELLA PRESSIONE DA 54.7 A 62.3 Kgm^2. ESTRATTO S. TOOL OK. APERTO POZZO IN SPURGO TRAMITE LINEE DI EROBAZIONE IN SUPERFICIE USUFRUENDO DEL SOFFIONE E DOSE REBOLABILE (H.O. 3/4) APERTA AL 30% $STHP = 62.9 \text{ Kgm}^2$. CONSULTARE ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE A FINE SPURGO CHIUSO POZZO IN RISALITA (FTHP = 56.9 Kgm^2) <u>31-08-95</u> VERIFICATA PRESSIONE TESTA POZZO $STHP = 83.5 \text{ Kgm}^2$ CON CUCCHIAIA $\phi 38$ CONTROLLATA QUOTA FUDG MT 1268 OK. ESEGUITO PROFILO STATICO DI PRESSIONE $STHP = 83.5 \text{ Kgm}^2$ BHP = 90.3 Kgm^2 BAR. @ 1060 MT. SMONT. APPAREZZATURA WIRE-LINE POZZO RILASCIATO ALL'ESERCIZIO																						
Personale <u>D'ANGELOSANTE - DE DOMINIS DE SANTIS ROBERTI</u>																						
L'ASSISTENTE TECNICO <u>[Signature]</u>	L'OPERATORE <u>D'Angelo Mauro</u>																					