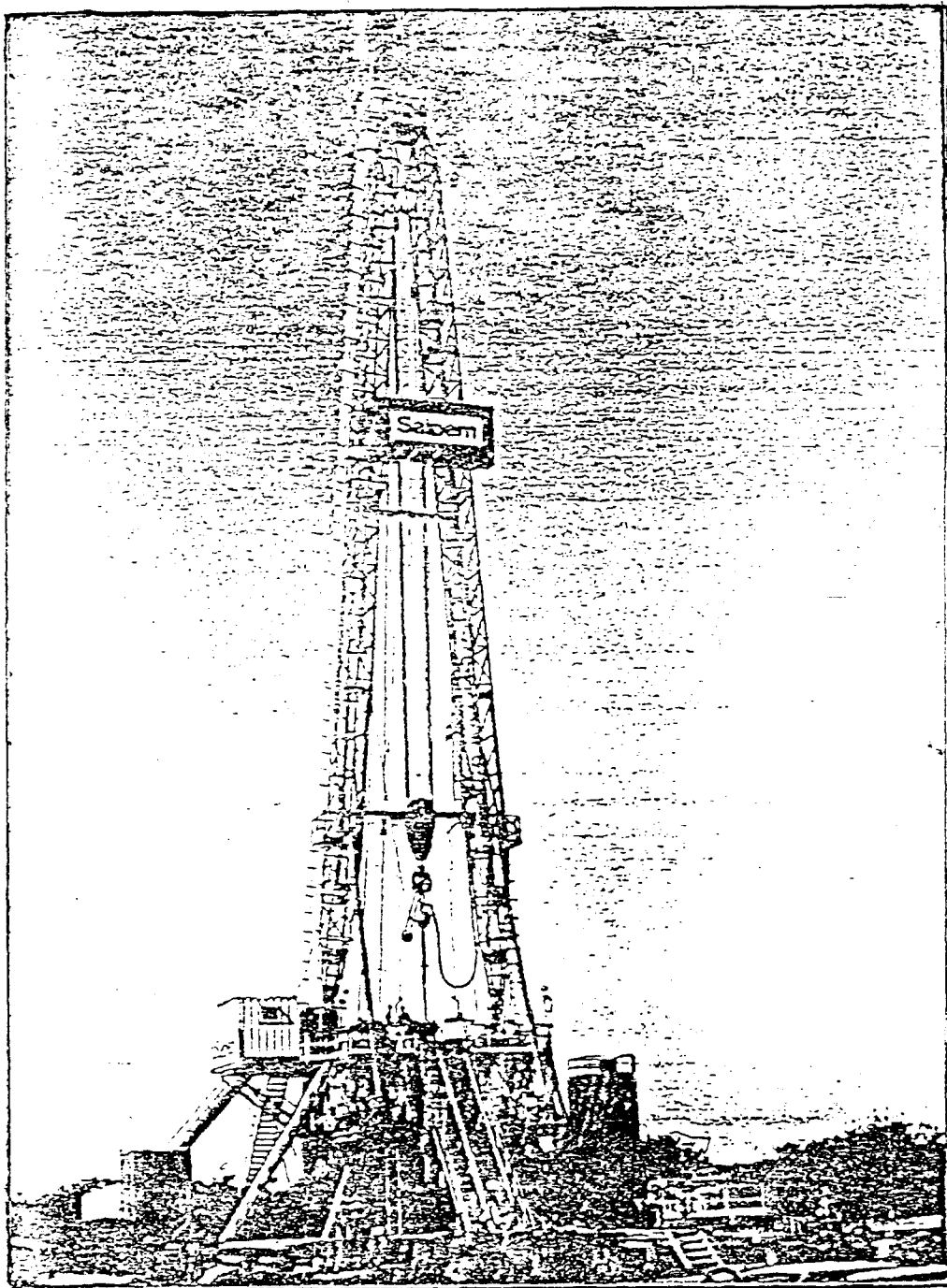


AGIP S.P.A.
PROD. SECE



COMPLETAMENTO

RAPPORTO

POZZO: SORIANO 1

DATA: 8/12-15/12/37

C.SQ.: TURATI

AGIPATTIVITA' MINERARIE
SERVIZIO PRODUZIONE ITALIA

RAPPORTO WIRE - LINE

Lavoro svolto dal 15-12-87 al

CENTRO SELE
CAMPO SOMANO
POZZO N. 1 STUNGA

INFORMAZIONI GENERALI

ATTREZZI IN POZZO DOPO L'INTERVENTO

Data intervento WL precedente

Livello in produzione 1304 - 1307

Altezza p.t.r. su 1° flangia YBG SPOOL mt 7.45

Inflangiatura 2" 116.5000 MONOCOLO D.C. BREA

Spari da mt. 1304 a mt. 1307

Fondo pozzo 1335 B.P.W.G. completamente Dsp. Sol.

Ø Tubing 2 3/8 IPT a mt. 1263.94

Ø Tubing a mt.

Ø Packer 7" Tipo AS47C2 a mt. 905.8

Ø Packer 7" Tipo FA47B4 a mt. 2263.5

Ø mt.

MANDINO D15 S3 FV1 Ø 2" mt. 500.5

TAPPO D15 "D." Ø 4" mt.

Ø mt.

Ø mt.

BPU TIPO TSB Ø 2" mt. 7.45

Ø mt.

Ø mt.

Ø mt.

Fluido nel tubing GAS

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI

15-12-87

RIG UP WIL STAP 105 kg/cm²- MONTATO E DISCESO CON RUNNING 'S. Ø 2" MANDINO D15 S3 FV1
+ TAPPO D15 "D." A MT 500.5 E FISSATO

- ESTIMATO ATTREZZATURA WIL

- SCARICATO THP A 60 kg/cm²

- MONTATO ESTIMATORE NATIONAL

- FISSATO IN MANDINO D15 BPU TIPO TSB Ø 2"

- RIG DOWN WIL

- POZZO IN SICUREZZA.

Personale GABRIELE LITINI - PASSANI

L'ASSISTENTE TECNICO

L'OPERATORE

AGIP ATTIVITA' MINERARIE SERVIZIO PRODUZIONE ITALIA	RAPPORTO WIRE-LINE Lavoro svolto dal 15-12-84 al 15-12-84	CENTRO SECE WIL CAMPO SORIANO POZZO N. 1 ST. CORSA
INFORMAZIONI GENERALI Data intervento WL precedente /	ATTREZZI IN POZZO DOPO L'INTERVENTO Livello in produzione 1115-1122.5	
Altezza p.t.r. su 1° flangia TBG SPOOL 7.45 mt Inflangiatura 21165000 BRED A MONO BLOC CO Spari 1304 1307 da mt. 1115-1122.5 a mt. 1061-1078 Fondo pozzo 1335 BUDGE P. completamente Dop. Sel. Ø Tubing 2 3/8" IPS a mt. 1099.7 mt Ø Tubing / a mt. / Ø Packer A5 1" Tipo 4762 a mt. 906.85 Ø Packer FH 1" Tipo 17B6 a mt. 7263.97	Ø MANDRINO DMSS3 FNI Ø 2" mt. 458.6 Ø TAPPO DMSS D Ø " mt. " Ø Ø mt. Ø Ø mt. Ø BPU TIPO TSB Ø 2" Ø 2" mt. 7.45 Ø Ø mt. Ø Ø mt. Ø Ø mt. Fluido nel tubing GAS	

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI
15-12-84 - RIG UP WIL SHP= 85 $\frac{kg}{cm^2}$ - MONTAGNO E DISCESO CON RUNNING TIPO S Ø 2" MANDRINO DMSS3 Ø 2" FNI CIRCULATING PLNG Ø 1.5" DI Ø 2" A MT 458 - ESTATTO BATTERIA WIL - SCAMICATO THP A 45 $\frac{kg}{cm^2}$ - MONTATO ESTRATTORE NATIONAL - FISSATO IN MANDRINO SPIL BPU TIPO TSB Ø 2" - RIG DOWN WIL - POZZO IN SICUREZZA

Personale GABRIELE - AMINI - MASSANI	L'ASSISTENTE TECNICO
L'OPERATORE	

Agip

Società per Azioni

SERVIZIO PRODUZIONE

SITUAZIONE DEL POZZO

Foglio N° 1

Settore SE CE

Aggiornata al 14-12-87

Campo SORIANO

Fine completamento ☒Fine intervento ☐

Pozzo N. 1

Completamento singolo ☐Selettivo ☐Completamento doppio ☐Selettivo ☒

Informazioni generali

Pozzo perforato nel periodo 22-10-87-05-11-87
Impianto usato per la perforazione EMSO D3 DELTA
Altezza p.t.r. sulla 1ª flangia mt 8 mt; 7.45 TOG 5100L
Profondità max raggiunta 1526
Tappi di cementazione a mt
Tappi di cemento
Bridge Plug a mt 1335-1336 1450
Densità fango casing 1020 gr/lt 0,1% DODIGEN
Controllo fondo

Colonne Tubate	9 5/8	7"	5"	0
Testa a mt	0	0	1338	
Scarpa a mt	301	1445	1524	
CEMENT	1ª Rialita mt			
	2ª Rialita mt	500	1338	
	D.V. collar mt			
☒ liner hanger 1338 5" a mt 1524				
Foro scoperto 0 da mt a mt				

Profilo diametri interni

nom.	fino a mt	grado	spess.	lbs/ft	interno
9 5/8	301	J55		40	224.4
7	1445	N80		23	161.7
5	1524	P110		18	108.6

INTERVENTI	DATA	Scopo

NOTE: MANDRINO DP14 CON SEDI X BPV TIPO
TSB 12"; TOP 2 3/8" EV BOTTOM 2 3/8" 175
SHEAR-OUT-SAFETY JOINT SULLA LUNGA
PARI A 57000 lb.
SHEAR-OUT-SAFETY JOINT SULLA CORTA
PARI A 46000 lb
PACKER FH SHEAR RING 30'000 LBS
PACKER AS SHEAR RING 40'000 LBS
String Lunga: 1250 b2H. 8.2 Tons
String Corta: 1225 b2H. 5.4 Tons

Caratteristiche

STRING LUNGA

STRING CORTA

SCHEMA

TUBING	nom. - Giunto	23/8	175	23/8	175
	Grado acciaio	P105		P105	
	lbs/ft	4.710		4.710	
	fino a mt	1263.23		1098.7	
PACKER	nom.	7"	7"	7"	7"
	lbs/ft	23*	23*	23*	23*
	Modello - tipo	FH47B4	AS47C2	AS47C2	AS47C2
	Casa costruttr.	BAKER	BAKER	BAKER	BAKER
	Fissato a mt	1263.67	1099.5	1034.7	906.85

Attrezzi in pozzo		I.D. mm	O.D. mm	a mt
MANDRINO DP14				7.45
L. NIPPLE OHS S3		47.62		500.56
S. SAFETY-JOINT		50.04	73.91	909.64
L. NIPPLE OHS S2		47.62		104.14
SAFETY JOINT		50.04	73.91	1037.50
SSD OHS XA				1058.62
BLAST JOINT		50.67	77.77	1061.56
SSD OHS XA				1114.20
BLAST JOINT		50.67	77.77	1120.15
S. NIPPLE F 1.81		46.02		1267.64
S. NIPPLE R 1.81		46.7		1269.9
PRODUCTION TUBE		50.6	60.3	1271.4
23/8" 4.6"				

MANDRINO DP14				7.45
L. NIPPLE OHS S3		47.62		458.64
SNAP-LOCK 2GB		50.04	73.15	906.19
TELESCOPIC-JOINT		50.04	77.79	910.27
SAFETY-JOINT		50.04	73.91	911.45
L. NIPPLE OHS S2		47.62		1015.34
L. HAND CONNECTOR		50.04	73.15	1034.05
TELESCOPIC JOINT		50.04	77.79	1038.18
SAFETY-JOINT		50.04	73.91	1041.36
SSD OHS XA				1059.13
BLAST JOINT		50.67	77.77	1062.07

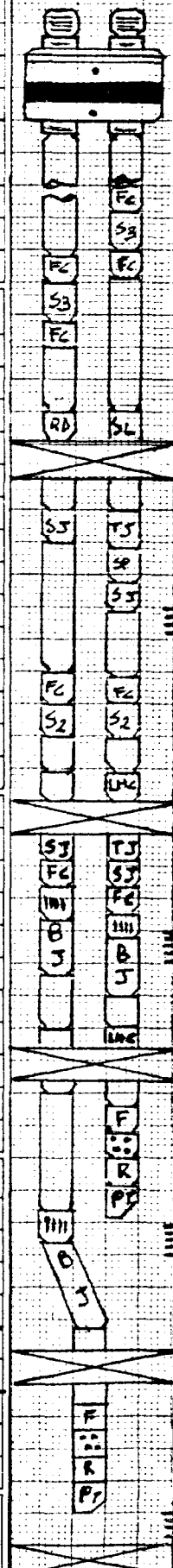
INTERVALLI APERTI

CONTINUE

STRING LUNGA		STRING CORTA	
da mt	a mt	da mt	a mt
1304	1307	1115	1117.5
		1119	1122.5
		1061	1069
		1074	1078
		940	955

Assistente W.O.
TUZZATI-DARDAIOSIO
MARCATO

Assistente Tecnico



AgipSocietà per Azioni
SERVIZIO PRODUZIONE**SITUAZIONE DEL POZZO** 20610112

Aggiornata al

Fine completamento ☐Fine intervento ☐

Settore SEICE

Campo SORIANO

Pozzo N. 1

Completamento singolo ☐Selettivo ☐Completamento doppio ☐Selettivo ☐

Informazioni generali

Pozzo perforato nel periodo

Impianto usato per la perforazione

Altezza p.t.r. sulla 1ª flangia mt

Profondità max raggiunta

Tappi di cementazione a mt

Tappi di cemento

Bridge Plug a mt

Densità fango casing gr/lt

Controllo fondo

Colonne Tubate

Testa a mt

Scarpa a mt

1ª Risalita mt

2ª Risalita mt

D.V. collar mt

☐ liner hanger a mt

Foro scoperto da mt a mt

Profilo diametri interni

nom. fino a mt grado spess. lbs/ft interno

Caratteristiche

STRING LUNGA

STRING CORTA

SCHEMA

TUBING

nom. - Giunto

Grado acciaio

lbs/ft

%

fino a mt

PACKER

C

lbs/ft

Modello - tipo

Casa costruttr.

Fissato a mt

Attrezzi in pozzo

I.D.
mmO.D.
mm

a mt

STRING LUNGA

STRING CORTA

SUPLER F. 1.81	46.02	1103.51
SUPLER R. 1.81	44.7	1103.77
PRODUCTION TUBE		1107.35
2 3/8 IN 4.6 #	50.6	60.3

DATA

Scopo

INTERVENTI

NOTE:

INTERVALLI APERTI

STRING LUNGA

STRING CORTA

da mt

a mt

da mt

a mt

Assistente W.O.

Assistente Tecnico

SERVIZIO PRODUZIONE

Aggiornata al

15-12-87

Fine completamente ☒

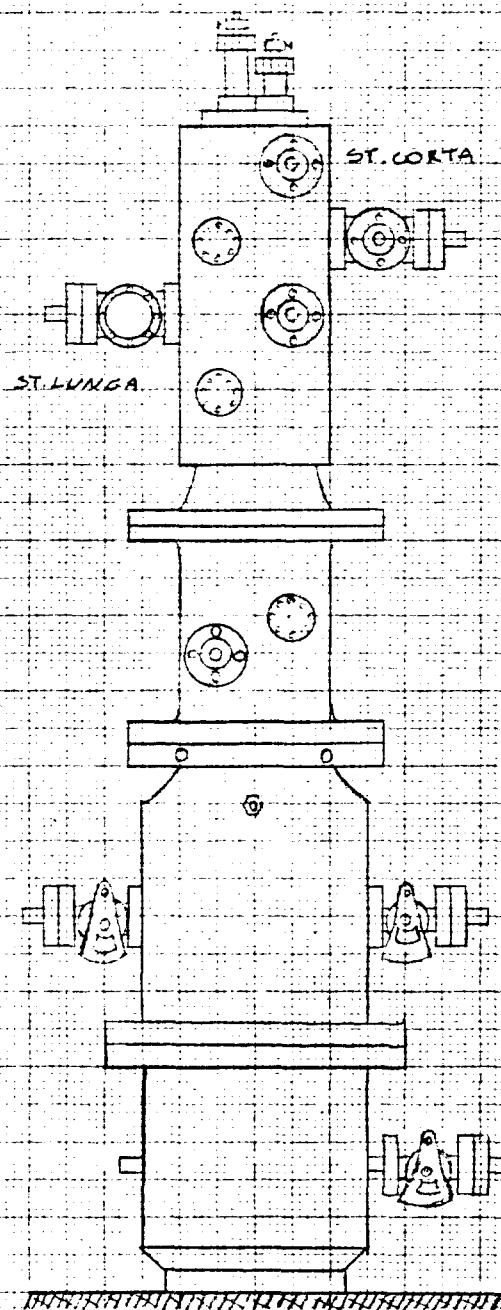
Fine intervento ☐

Settore SECE

Campo SORIANO

Pozzo N. 1

SCHEMA



Codice AGIP	Denominazione	P.N. Costruttore
	FLANGIA BASE 13 ^{5/8} 3000	
	SARACINESCA 2 ^{1/16} 3000	
	TAPPACIELO 2 ^{1/16} API	
	T.BG SPOOL N°4 13 ^{5/8} x 2 ^{1/16} 3000	
	N°2 SARACINESCHE 2 ^{1/16} 3000	
	FL. 2 ^{1/16} 3000	
	N°2 CONTRAFLANGE 2 ^{1/16} 3000	
	FL. 2 ^{1/16} 3000	
	N°1 ROCCETTO MASTER-VALVE 2 ^{1/16} x 2 ^{1/16} x 2 ^{1/16} x 2 ^{1/16}	
	CROCE MONOBLOCCO DOPPIA 2 ^{1/16} x 2 ^{1/16} x 2 ^{1/16}	
	N°2 TOP ADAPTERS 2 ^{1/16} 3000	
	N°2 SARACINESCHE LATERALI 2 ^{1/16} 3000	
	N°2 PANICOTTI IN BLOCCAGGIONE 60-60	
	N°2 PANICOTTI DI BLOCCAGGIONE NA 60-63	
	N°1 RING JOINT R57	
	N°2 RING JOINT R45	
	N°2 RING-JOINT R20	
	N°2 RING-JOINT R26	

Assistente W.O.
TURATI - MARCATO
D'AMBROSIO

Assistente Tecnico

Agip

SECE

UNITÀ TECNICA PRODUZIONE

ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONEOLIO ☐GAS ☐

CAMPO SORIANO

POZZO N° 1

INTERVALLO IN PROVA /

PROVA N° /

PAGINA N° 1

DI

DATA 08-09 DICEM 87

07⁰⁰ - 10³⁰DISCESO FRESA $\phi 5\frac{7}{8}$ A MT 98910³⁰ - 20³⁰FRESATO BP $\phi 7"$ E ACCOMPAGNATO A

MT 1105 - QUOTA BP FRESATO CIRCA 40CM

SOSPESO FRESAGGIO CAUSA AVANZAMENTO

NULLO

20³⁰ - 23⁰⁰ESTRATTO FRESA $\phi 5\frac{7}{8}$ (USURA ~ 70%)23⁰⁰ - 01³⁰MONTATO FRESA $\phi 5\frac{3}{4}$ + J.BASKET + 12DC
+ DP E DISCESO A MT 110501³⁰ - 06³⁰

FRESATO B.P.

06³⁰ - 07⁰⁰ACCOMPAGNATO B.P. A MT 1197 - QUOTA B.P.
IN CORSO FRESAGGIO(DALLE 02⁰⁰ ALLE 06⁰⁰ ASSORBITI 3 MC)

AgipSECE
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE**ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE**OLIO ☐GAS ☐

CAMPO SORIANO

POZZO N° 1

INTERVALLO IN PROVA ✓

PROVA N° -

PAGINA N° 2

DI

DATA 09-10 DIC 87

07⁰⁰ ÷ 18³⁰

FRESATO B.P. A MT 1197

18³⁰ ÷ 19⁰⁰

ACCOMPAGNATO B.P. A MT 1333 QUOTA

B.P. SU TESTA LINER

19⁰⁰ ÷ 20⁰⁰

CIRCOLAZIONE + CONTROLLO STATICO BEVE

80 LT IN 30'

20⁰⁰ ÷ 23⁰⁰

ESTRATTO FRESA + J BASKET

23⁰⁰ ÷ 3⁰⁰

DISCESO FRESA + SCRAPER; SCRAPERA

TO INTERVALLO 900 ÷ 1330 MT

3⁰⁰ ÷ 5⁰⁰

CIRCOLAZIONE + CONDIZIONAMENTO BRINE

AGGIUNTO 0,1% DI DODIGEN; DENSITA'

BRINE 1080 GR/LT CONTROLLO STATICO OK

5⁰⁰ ÷ 7⁰⁰

ESTRAZIONE BATTERIA CON SDOPPIAG

GIO D.P.

Agip

SECE

UNITÀ TECNICA PRODUZIONE

ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE

OLIO

☐

GAS

☐

CAMPO SORIANO

POZZO N° 1

INTERVALLO IN PROVA

PROVA N°

PAGINA N° 3

DI

DATA 10-11 DICEMB 87

7⁰⁰ - 11³⁰

ESTRATTO SCRAPER SDOPPIANDO DP 3 1/2

ESTRATTO IN LUNGHEZZA 400 MT

11³⁰ - 12³⁰

MONTATO RBP DOWEL E DISCESO A MT 400

12³⁰ - 14⁰⁰

FISSATO RBP PROVATO TENUTA OK - ESTRATTO

RUNNING TOOL

14⁰⁰ - 02⁰⁰

SMONTATO BOP SOSTITUITO TBG-SPool 7 1/16 x 13 7/8 3000

TEST INFLANGIATURA 150 ATM OK

02⁰⁰ - 03³⁰

DISCESO SETTING-TOOL SVINCOLATO RBP

03³⁰ - 04⁰⁰

CIRCOLATO + CONTROLLO STATICO OK

04⁰⁰ - 07⁰⁰

ESTRAE SDOPPIANDO DP + DC

AgipSECE
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE**ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE**OLIO ☐GAS ☐

CAMPO SORIANO	POZZO N. 1	INTERVALLO IN PROVA
PROVA N.	PAGINA N. 4 DI	DATA 11-12 DIC 87

7⁰⁰ - 10³⁰

ESTRATTO RBP SDOPPIANDO DP E DC

10³⁰ - 14⁰⁰PREPARATIVI DISCESA TUBING - RIG-UP WEATHERFORD
SOSTITUITO GANASCE 3 1/2 CON 2 3/814⁰⁰ - 18⁰⁰DISCESO COMPLETAMENTO FINO AL PRIMO
PACKER A518⁰⁰ - 19⁰⁰CALIBRATO CON WL Ø 47.5 FINO AD "F"
Ø 44.5 FINO AD "R"19⁰⁰ - 02⁰⁰

DISCESO TRATTO IN DOPPIO

02⁰⁰ - 03⁰⁰

CALIBRATO CON WL LUNGA E CORTA

03⁰⁰ - 07CONTINUA DISCESA IN DOPPIO ATTUALMENTE
A MT 350

AgipSECE
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE

ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE

OLIO ☐GAS ☒

CAMPO SORIANO

POZZO N. 1

INTERVALLO IN PROVA

PROVA N. 5

PAGINA N. 5 DI

DATA 12-13 DIC 84

07⁰⁰ - 08³⁰

ULTIMATO DISCESA TRATTO IN SVAL-SPIDER

08³⁰ - 10³⁰CON W/L CALIBRATO STRING LUNGA E STRING CONDA
FINO A N. F. 1.81 CON CALIBRO $\phi 47.5$ mm OK10³⁰ - 13³⁰PROSEGUITO DISCESA STRING LUNGA ASSEMBLANDO
YBG 2 3/8 IPS FINO A A.N. OTIS S3 $\phi 1.875$ 13³⁰ - 14³⁰CON W/L CALIBRATO STRING LUNGA CON
47.5 mm OK.14³⁰ - 20⁰⁰PROSEGUITO DISCESA STRING LUNGA, FINO A
NIPPLES 11 X 11 2 3/8 IPS; CON W/L CALIBRATO
INTERAMENTE STRING LUNGA CON 47.5 mm OK
ASSEMBLATO YBG HANGER DP 14 E APPOCIATO IN
SEDE. CON BPV TSB $\phi 2$.20⁰⁰ - 03⁰⁰SOSPESO CANASCE BOP - ULTIMATO PREPARATIVI
STRING CORTA. ASSEMBLATO E DISCESO SNAP-LATCH 228
CON YBG 2 3/8 IPS FINO A 450 m² ~03⁰⁰ - 04⁰⁰

CON W/L CALIBRATO STRING CORTA CON 47.5 mm OK.

04⁰⁰ - 07⁰⁰ASSEMBLATO A.N. OTIS S3 $\phi 1.875$ + F.C.
PROSEGUITO DISCESA STRING CORTA

AgipSECE
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE

ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE

OLIO ☐GAS ☐

CAMPO SERRANO

POZZO N. 1

INTERVALLO IN PROVA

PROVA N.

PAGINA N. 6 DI

DATA 13-14 DICEMB: 87

07⁰⁰ - 10⁰⁰

PRODEGUITO DISCESA STRING LONTA ASSEMBLATO
TBO 2 3/8 IPT. INSERITO SNAP-SET IN SEDE
CON 2,5 TONS. PROVATO QUINCOLO CON 3 TONS
SPEZZORATO & ASSEMBLATO MANDRINO DP14.
DISCESO MANDRINO IN SEDE IMBOLLANDO PACKER AS4742
A QUOTA 906.85 MT CON 2,5 TONS.

10⁰⁰ - 12³⁰

RIG-UP W/L, CON CAGNO $\phi 47.5$ MM CALIBRATO FINO
A MT 1103.5 QUOTA F. 1.81. ESTIMATO E MONTATO
BPU 9 SB $\phi 2"$.

12³⁰ - 21⁰⁰

RIG-DOWN W/L, RIG DOWN WEATHERFORD
SMONTATO STACK BOP. SCOMPOSTO PIANO TUBI.

21⁰⁰ - 04⁰⁰

ASSEMBLATO BLOCCO MASTER $7'11/16$ 3000 X $2'11/16$
MONTATO CROCE DI PRODUZIONE $7'11/16$ X $2'11/16$ 3000 PSI
TESTATO CROCE + LAURENT-CARRIER A 60 kg/cm^2 X 15' OK

04⁰⁰ - 7⁰⁰

RIG-UP W/L DISCESO CHECK VALVE FB2 $\phi 1.81$
A MT 1267 - PRESSURIZZATO STRING LUNGA
CON METANO A 165 ATM FISSATO PACKER FH
A MT 1264 - PROVA DI TENUTA AL CSG 50 ATM OK

[illegible]

Agip										ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE										OLIO GAS										CAMPO SORIANO POZZO N° 1 PROVA N° PAGINA N° 66 DI INTERVALLO IN PROVA DATA 14-15 DICEM 87									
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE										SECE										COIL TUBING										NOTE									
ORA	TEMPO PROGR. MIN.	THP Kg/cm2	BHP ML. Kg/cm2	THT °C	CHP Kg/cm2	DUSE mm.	PORTATA GAS Nm3/gx1000	Q L/hora	GOR	WOR	TOT M3	DENS gr/Lt	Na CL gr/Lt	PH	Q L/hora	TOT M3	A METHI	Q N2 SCF/1'	P POMP PSI																				
1830		51.3				5/16					GAS +	BRINE																											
1900		54.0				"					"	"																											
1930		55.3				3/8					"	"																											
2000		42.9				"					"	"																											
2030		45.5				"					"	"																											
2100		46.9				"					"	"																											
2130		48.6				"					"	"																											
2200		69.6				"					"	"																											
2230		50.5				"	69200				"	"																											
2300		51.5				"	69600				CHIUSO	POZZO																											
											COLLEGATO LINEA	SULLA CORTA																											
2330		90				5/16					APERTO	CORTA IN SPURGO																											
2400		53.8				"																																	
0030		54.8				"																																	
100		55.5				"																																	
130		55.9				"																																	
200		56.0				"																																	
230		56.2				"																																	
300		56.6				"	49300																																
330		56.8				"	50300																																
											CHIUSO	POZZO																											
											CON VAL	APERTO VALV. CIRC.	A MT 1059																										

[illegible]

AgipSECE
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE**ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE**OLIO ☐GAS ☐

CAMPO SORIANO

POZZO N. 1

INTERVALLO IN PROVA

PROVA N.

PAGINA N. 7

DI

DATA 14-15-DIC-87

07⁰⁰ - 08⁰⁰

INSEGUIRO SPURGO ST. CORRA + SELETTIVO

08⁰⁰ - 15⁰⁰

CHIUSO POZZO. BIG UP WIL SU ST. CORRA.

CON RUNNING "S. B. SCSO A 458.6 mt e FISSATO

MANDRINO OHS S3 $\phi 2"$ FNI + TAPPO OHS "D.SCARICATO THP A 45 $\frac{1}{2}$ l/m² OK.

MONTATO SU SPRING LUNCA IN SCSO A mt 500.5

FISSATO MANDRINO OHS S3 $\phi 2"$ FNI + TAPPO OHS "D.SCARICATO THP A 60 $\frac{1}{2}$ l/m² OK.FISSATO BPU SU CORRA E LUNCA (TSB $\phi 2"$)15⁰⁰ - 24⁰⁰

CARICAMENTO MATERIALE COMPLETANTE +

PULIZIA VASCHE IMPIANTO.

ORE 24⁰⁰

NUOVO IMPIANTO. INIZIO FLOWING SU POSTAZIONE

PISCIANELLO 1