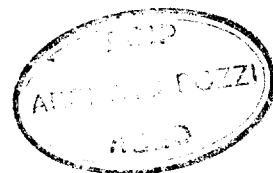


RAPPORTO DI COMPLETAMENTO E SPURGO



CAMPO S. SAVINO

POZZO 1

DATA 11/9/84

AGIP ATTIVITÀ MINERARIA
Servizio Produzione
SQUADRA WIRE - LINE

Centro
Campo
Pozzo

SNOR
S SAVINO
n° 1

Comm.
Giorno
Dalle

480278
alle

Altezza p.t.r. su 1° flangia 5.60 mt.
Inflangiatura PS
Spari BIG HOLE da mt. 1295.5 a mt. 1297.5
Fondo Pozzo prec. completamento
Ø Tubing 2 3/8 EU a mt. 1285.7
Ø Tubing 2 3/8 VAM a mt. 1269.5
Ø Packer BAKER Tipo FH a mt. 1273.5
Ø Packer Tipo a mt.

OPERAZIONE RICHIESTA:

Completamento +
spunge + prove di produzione

SITUAZIONE FINE OPERAZIONE:

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI:

segue 7-9-84

n° 2 saracinesche 2 9/16 5000 + croce di produzione
2 9/16 x 2 1/16 5000 + n° 2 saracinesche 2 1/16 5000 +
n° 1 saracinesca 2 9/16 5000

Montate linee di superficie ed eseguito test croce +
linee fino a choke FLOPETROL a 2000 PSI x 10' OK.

Montata attrezzatura WIRE LINE e discesa CHECK VALVE
in S.N. "F". Finito PACKER FH a 1273.5 mtr, pressu-
rizzando string a 120 Kg/cmq.

Verificata tenuta packer pressurizzando casing a 65 Kg/cmq
x 5' OK. Estratta CHECK VALVE.

Tentata discesa SHIFTING TOOL per apertura SSD. Esito
negativo per scarso peso della battezza ϕ 32 mm x 12'.

8-9-84

Composta battezza ϕ 38 mm x 12' e discesa SHIFTING
TOOL con qualche difficoltà iniziale. Aperta SSD "XA"
Collegata unità NOWSCO a croce e collaudata linea
a 2000 PSI x 5' OK. Estratto SHIFTING TOOL.

Smazzata string con azoto recuperando in vasca

PERSONALE:

L'Assistente S.W.L.

Il Capo Squadra

AGIP ATTIVITA' MINERARIA
Servizio Produzione
SQUADRA WIRE - LINE

Centro SNDR
Campo S. SAVINO
Pozzo 1

Comm. 450ERS
Giorno _____
Dalle _____ alle _____

Altezza p.t.r. su 1° flangia 5.60 mt.
Inflangiatura _____ PS
Spari BIG HOLE da mt. 1295.5 a mt. 1297.5
Fondo Pozzo prec. _____ completamento
Ø Tubing 2 3/8 EL a mt. 1285.7
Ø Tubing 2 3/8 VAM a mt. 1269.5
Ø Packer BAKER Tipo FH a mt. 1273.5
Ø Packer _____ Tipo _____ a mt. _____

OPERAZIONE RICHIESTA:

Completamento + prova di
produzione

SITUAZIONE FINE OPERAZIONE:

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI:

segue 8-9-84

2 MC di bume. $STHP$ finale = 115 kg/cmq. Battente a 1100 mtr.
Disceso shifting tool e strumentato per richiudere SSD.
Ritirato SHIFTING TOOL a 1050 mtr. Pressurizzato casing
a 60 kg/cmq per verifica chiusura SSD. Notato incremento
pressione di testa tubing a 170 kg/cmq. Chiusura
SSD non avvenuta. Iniziata estrazione SHIFTING TOOL.
Con strumento quasi a giorno notata rottura filo
WIRE LINE per probabile deformazione del filo stesso.
Rimasta in pozzo batteria completa composta da:
SHIFTING TOOL OTIS B Ø 2" + JAR MECCANICO + 12' DI
BATTERIA Ø 38 mm. + 15 m di filo WIRE LINE.
Disceso calibro Ø 47.5 mm trovando testa pesce a 1279 mtr.
Estratto calibro e disceso portaimpronte Ø 44 mm. Estratto
e notate impronte di filo WIRE LINE appoggiate in parete
in porzione verticale. Discesa campana elastica strumenta-
do per tentare l'ammattamento del filo. Esito negativo.
Montato e disceso arpione + pulling tool. Strumentato a
testa pesce ed estratto recuperando 1.5 mt di filo WIRE LINE.
Disceso pulling tool e agganciata testa pesce. Estratto
recuperando completamente il pesce.

PERSONALE: _____

L'Assistente S.W.L. _____

Il Capo Squadra [firma]

AGIP ATTIVITÀ MINERARIA
Servizio Produzione
SQUADRA WIRE - LINE

Centro
Campo
Pozzo

SINCR
2 SAVINO
1

Comm. 480278
Giorno
Dalle alle

Altezza p.t.r. su 1° flangia 5.60 mt.

Inflangiatura PS

Spari 24 H₂O da mt. 1295.5 a mt. 1297.5

Fondo Pozzo prec. completamento

Ø Tubing 2 3/8 EU a mt. 1285.7

Ø Tubing 2 3/8 VAN a mt. 1269.5

Ø Packer BAKER Tipo FH a mt. 1273.5

Ø Packer Tipo a mt.

OPERAZIONE RICHIESTA:

Completamento + prova
di produzione

SITUAZIONE FINE OPERAZIONE:

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI:

segue 8.9.84

Discesa shifting tool + Jar meccanico + 12 piedi di batteria
Ø 32 mm. Scende con difficoltà fino a mt 1165 dove
si ferma. Estratto. Appesantita batteria con 8 piedi
di batteria Ø 38 mm. Scende senza difficoltà. Strumentato
e chiusa SSD "XA". Estratto shifting tool.

Pressurizzato casing a 65 Kg/cm² verificando avvenuta
chiusura della SSD. Scaricata pressione casing a 40 Kg/cm²
In corso preparativi per apertura pozzo in spingo

PERSONALE:

L'Assistente S.W.L.

Il Capo Squadra

AGIP ATTIVITÀ MINERARIA
Servizio Produzione
SQUADRA WIRE - LINE

Centro
Campo
Pozzo

SNOR
S. SAVINO
1

Comm. 480278
Giorno 11-9-84
Dalle alle

Altezza p.t.r. su 1° flangia 5.60 mt.
Inflangiatura BRED A 2 1/16 x 2 9/16 x 2 1/16 3000 PS
Spari Big Hole da mt. 1295.5 a mt. 1297.5

Fondo Pozzo prec. completamento

Ø Tubing 2 3/8 EU a mt. 1285.7

Ø Tubing 2 3/8 VAM a mt. 1269.5

Ø Packer BAKER Tipo FH a mt. 1273.5

Ø Packer Tipo a mt.

OPERAZIONE RICHIESTA:

Messa in sicurezza
pozzo

SITUAZIONE FINE OPERAZIONE:

C.P. OTIS D a mt.
810 con F.N.E. +

B.P.V. TSB Ø 2 1/2

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI:

11-9-84

Estratte AMERADE per fine registrazione risalita

Discesa cucchiaia Ø 32 mm a 1312 mTR. (Fondo Pozzo)

Campione: Sabbia + Brina + Scaglie di ruggine e/o residui spari

Eseguito profilo statico di pressione.

Discesa circulating plug in LANDING NIPPLE OTIS 52" ^{F.N.E.} Ø 2" a 810 mTR.

Scaricata THP a 100 Kg/cm² verificando tenuta circulating PLUG: OK. Smontato lubricator e montato extractor.

Fornata BPV Tipo TSB Ø 2 1/2 in tubing hanger.

Scaricata CHP da 40 Kg/cm² a 0.

Montate flange 2 1/16 3000 + tappi ciechi e flangia 2 9/16 + rubinetto.

Fine intervento.

PERSONALE:

L'Assistente S.W.L.

Il Capo Squadra

Barbieri

10

DATI GENERALI

Formazione prod. SABBI E + ARGILLE Prof. totale 1813 mt.
 Quota tavola rotaria 5.60 (1 flange) mt. Datum mt.
 Casing Ø 7" a mt. 1363 Tubing Ø 2 3/8 a mt. 1285.7
 Sospeso con packer tipo tappo mt.
 Intervallo sparato o foro libero 1295.5 - 1297.5 mt.

CENTRO SNOR
 CAMPO DI S SAVINO
 POOL 1295.5 - 1297.5
 POZZO N. 1
 PROVA N. 1
 DATA 9-9-84

DATI DI PRODUZIONE

Data dell'ultima prova Data dell'ultima taratura Produzione primo
 Della chiusura mc./g. gas olio acqua
 Fluido totale mc./g. gas/acqua G.O.R. W.O.R.
 Prod. cumulativo mc. gas olio acqua
 Fluido totale cum. mc. Data chiusura ora
 Densità olio a 15 °C °API Kg./lt., B.H.T. °C
 Temp. media del foro T_M °C. densità olio a T_M °API Kg./lt.
 Densità gas in pozzo 0.562 Calibrazione con Cucchiara Ø 32 a mt. 1314

SOMMARIO DEI DATI OSSERVATI

Pozzo chiuso o aperto duse			Pozzo chiuso o aperto duse			Pozzo chiuso o aperto duse		
Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²
0		126.0						
500		130.8						
1000		135.8						
1200		137.7						
1280		138.7						
1290		138.9						
1300		139.9						
1310		141.1						
Profilo statico n° ①								

TEMPO TOTALE DI CHIUSURA ALLA FINE DELLA PROVA

SOMMARIO DEI RISULTATI

Livello fluido a 1290 mt. Interfaccia olio-acqua a mt.
 Gradiente medio: colonna gas 0.00973 Kg./cm²/mt. Da 0 mt. A 1290 mt.
 colonna olio Kg./cm²/mt. Da mt. A mt.
 colonna acqua 0.11 Kg./cm²/mt. Da 1290 mt. A 1310 mt.
 B.H.P. 138.9 Kg./cm² a 1290 mt. (datum) Dopo 11.5 ore di chiusura
 Pressione tubing 126.0 Kg./cm² Casing 41 Kg./cm²

Note:

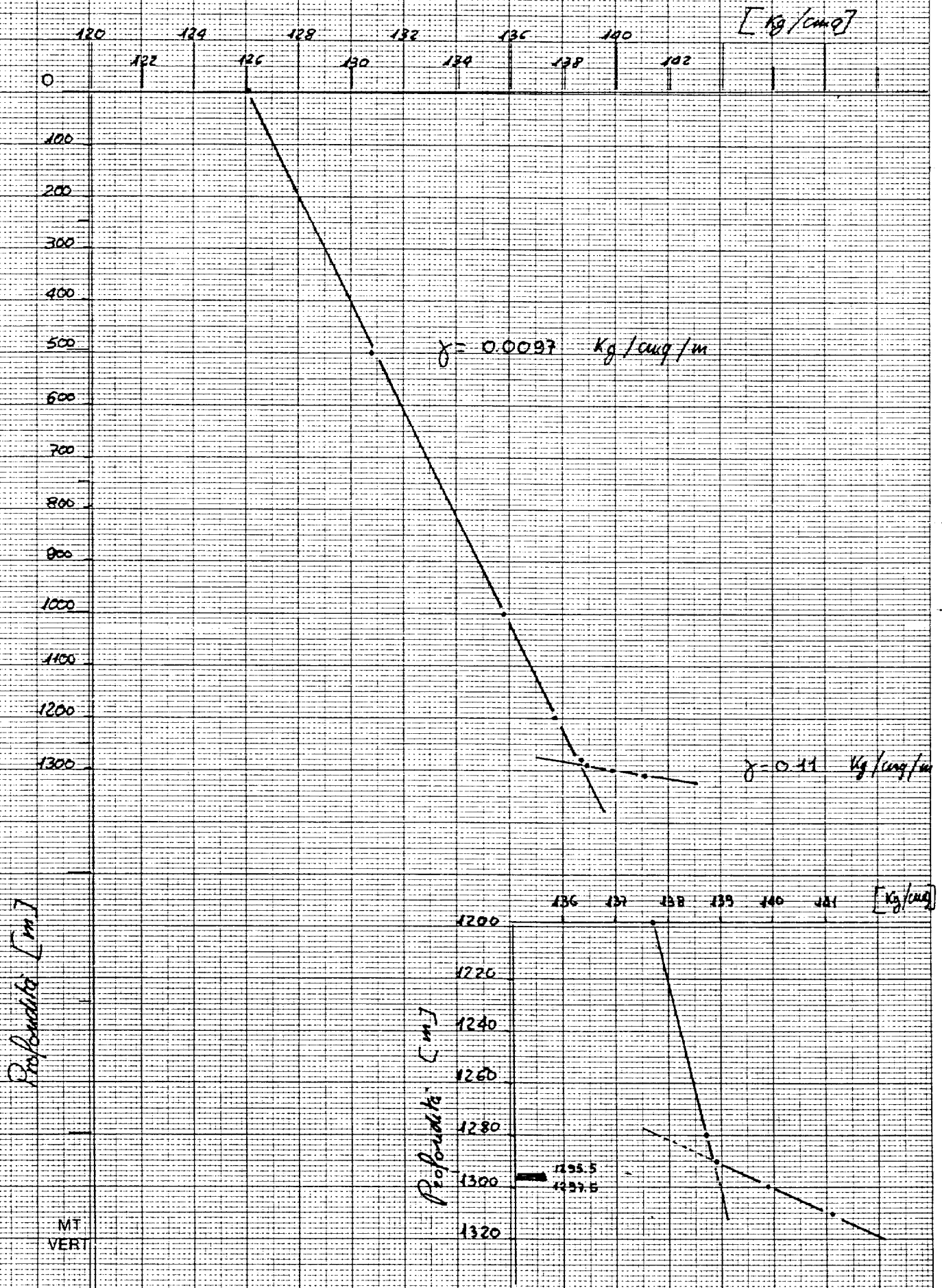
Errore aneroida = - 1.04 Kg/cm² Elemento 20611

VISTO

OPERATORE

SETTORE	SMOR	CAMPO	S. SAVINO
POZZO N°	1	DATA	9-9-88
POOL	12955 - 12975		
PROFILO	STATICO N° 1	DI	PRESSIONE
ELEMENTO AMERADA N°	20641		

①



DATI GENERALI

Formazione prod. SABBIE - ARGILLE Prof. totale 1813 mt.
 Quota tavola rotaria 5-60 (1° Plunge) mt. Datum 1295.5 mt.
 Casing $\varnothing$ 7" a mt. 1363 Tubing $\varnothing$ 2 3/8 a mt. 1285.7
 Sospeso con packer tipo tappo mt.
 Intervallo sparato o foro libero 1295.5 - 1297.5 mt.

CENTRO SNOR
 CAMPO DI S. SAVING
 POOL 1295.5 - 1297.5
 POZZO N. 1
 PROVA N. 1
 DATA 9-9-84

DATI DI PRODUZIONE

Data dell'ultima prova Data dell'ultima taratura Produzione prima
 Della chiusura mc./g. gas olio acqua
 Fluido totale mc./g. gas/acqua G.O.R. W.O.R.
 Prod. cumulativa mc. gas olio acqua
 Fluido totale cum. mc. Data chiusura ora
 Densità olio a 15 °C °API Kg./lt., B.H.T. °C
 Temp. media del foro T_M °C. densità olio a T_M °API Kg./lt.
 Densità gas in pozzo 0.562 Calibratura con CUCCHIAIA $\varnothing$ 32 mm a mt. 1311

SOMMARIO DEI DATI OSSERVATI

Pozzo chiuso o aperto duse $\varnothing = 1/4$			Pozzo chiuso o aperto duse			Pozzo chiuso o aperto duse		
Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm ²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm ²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm ²
0		120.1						
500		126.2						
1000		131.8						
1200		134.4						
1280		135.3						
1290		135.6						
1300		136.6						
1310		136.9						
Q = 80.500 NMC/G								

TEMPO TOTALE DI CHIUSURA ALLA FINE DELLA PROVA

SOMMARIO DEI RISULTATI

Livello fluido a N 1290 mt. Interfaccia olio-acqua a mt.
 Gradiente medio: colonna gas 0.0119 Kg./cm²/mt. Da 0 mt. A 1290 mt.
 colonna olio Kg./cm²/mt. Da mt. A mt.
 colonna acqua Kg./cm²/mt. Da mt. A mt.
 B.H.P. 136.6 Kg./cm² a 1300 mt. (datum) Dopo ore di chiusura
 Pressione tubing 120.1 Kg./cm² Casing 50 Kg./cm²

Note:

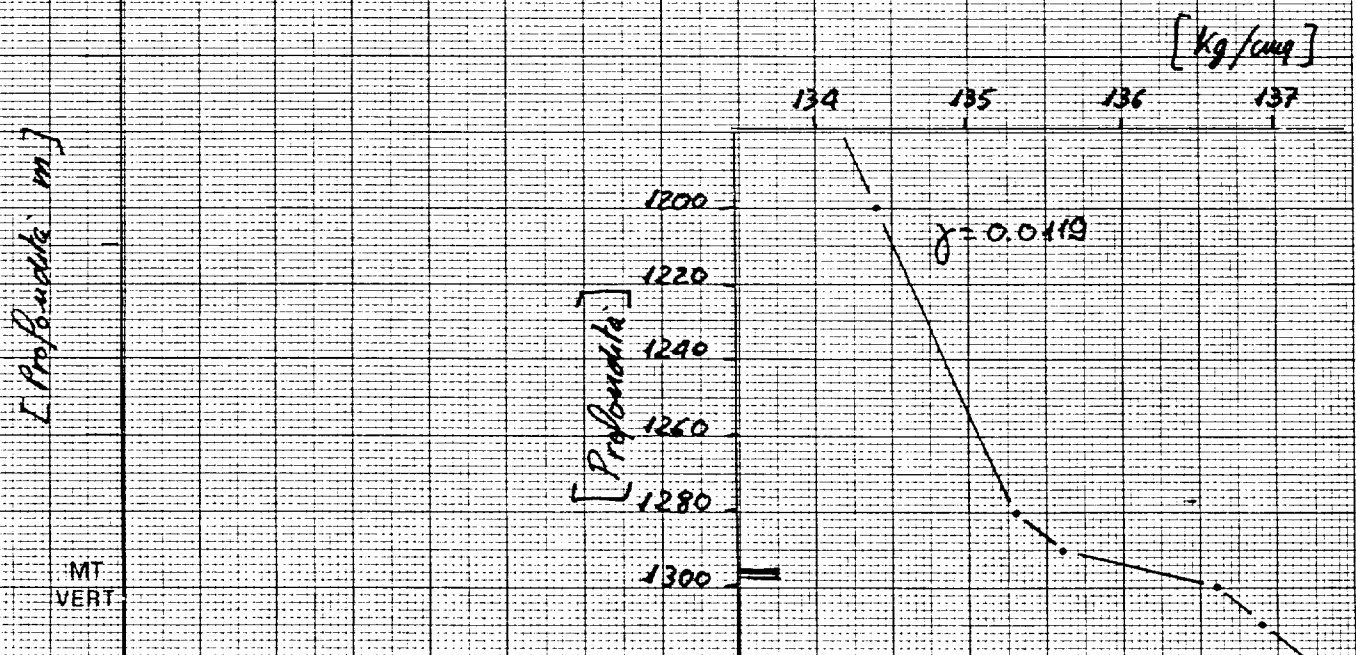
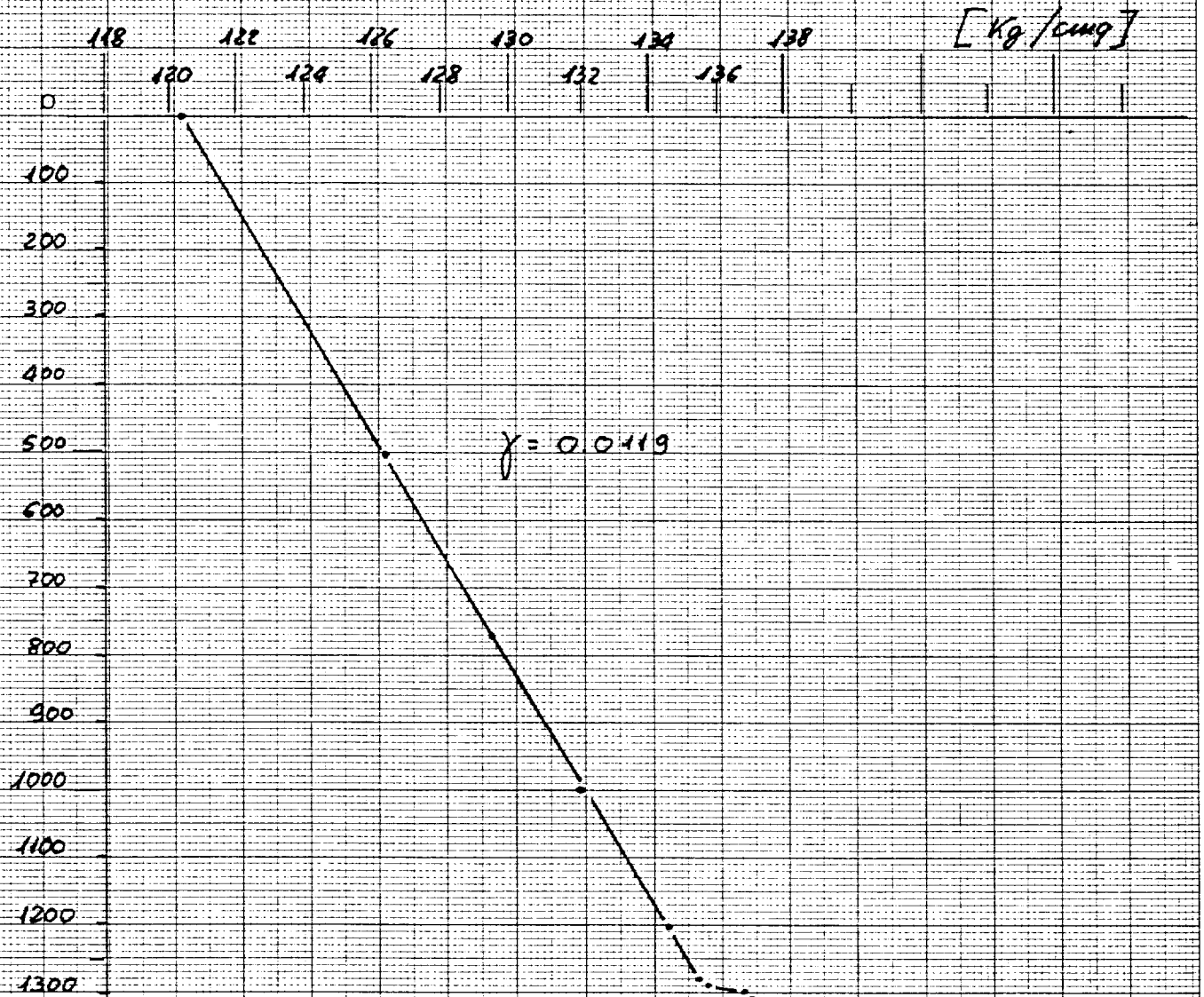
ERRORE AMERADA = -1.04 Kg/cm²

VISTO

OPERATORE

SETTORE SNOR CAMPO S. SAVINO
 POZZO N° 1 DATA 9-9-84
 POOL 1295.5 - 1297.5
 PROFILO DINAMICO N° 1 DI PRESSIONE
 ELEMENTO AMERADA N° 20611

②



MT
VERT

DATI GENERALI

Formazione prod. SABBIE - ARGILLE Prof. totale 1813 mt.
 Quota tavola rotaria 5.60 (1' flange) mt. Datum 1285.7 mt.
 Casing $\varnothing$ 7" a mt. 1363 Tubing $\varnothing$ 2 3/8 a mt. 1285.7
 Sospeso con packer tipo _____ tappo _____ mt.
 Intervallo sparato o foro libero 1295.5 - 1297.5 mt.

CENTRO SNOR
 CAMPO DI S. SAVINO
 POOL 1295.5 - 1297.5
 POZZO N. 1
 PROVA N. 1
 DATA 10-9-84

DATI DI PRODUZIONE

Data dell'ultima prova _____ Data dell'ultima taratura _____ Produzione primo
 Della chiusura mc./g. _____ gas _____ olio _____ acqua _____
 Fluido totale mc./g. _____ gas/acqua _____ G.O.R. _____ W.O.R. _____
 Prod. cumulativa mc. _____ gas _____ olio _____ acqua _____
 Fluido totale cum. mc. _____ Data chiusura _____ ora _____
 Densità olio a 15 °C °API _____ Kg./lt., B.H.T. _____ °C
 Temp. media del foro T_M _____ °C densità olio a T_M _____ °API _____ Kg./lt.
 Densità gas in pozzo 0.562 Calibratura con cucchiara $\varnothing$ 32 mm a mt. 1311

SOMMARIO DEI DATI OSSERVATI

Pozzo chiuso o aperto duse			Pozzo chiuso o aperto duse			Pozzo chiuso o aperto duse		
Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²
0		125.9						
500		130.9						
1000		136.0						
1200		137.9						
1280		138.7						
1290		138.9						
1300		139.5						
1310		140.9						
Profilo statico ^{no 2} dopo 1° risalita.								

TEMPO TOTALE DI CHIUSURA ALLA FINE DELLA PROVA _____

SOMMARIO DEI RISULTATI

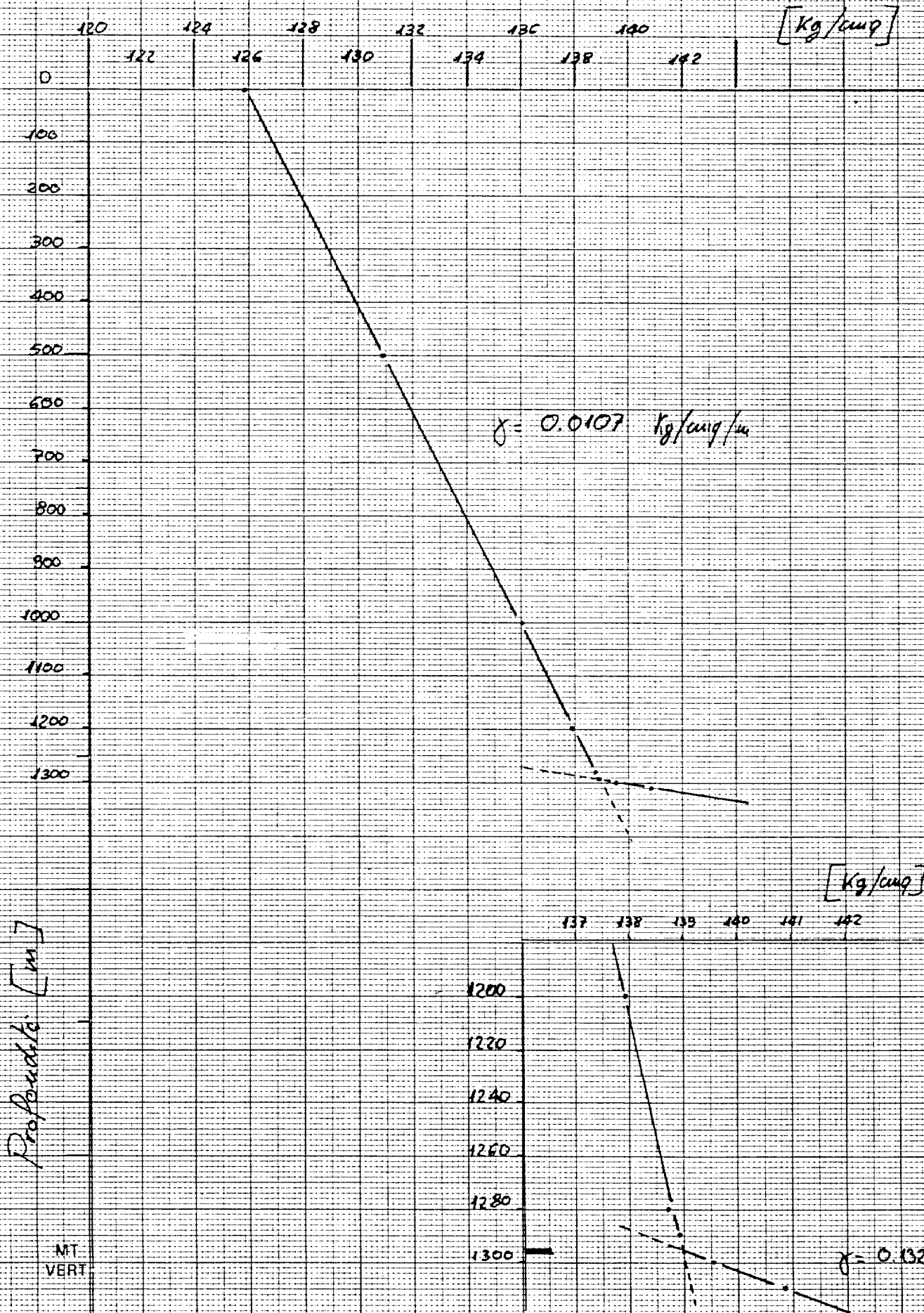
Livello fluido a 1295 mt. Interfaccia olio-acqua a _____ mt.
 Gradiente medio: colonna gas 0.0107 Kg./cm²/mt. Da 0 mt. A 1295 mt.
 colonna olio _____ Kg./cm²/mt. Da _____ mt. A _____ mt.
 colonna acqua 0.132 Kg./cm²/mt. Da 1295 mt. A F.P. mt.
 B.H.P. 138.9 Kg./cm² a 1290 mt. (datum) Dopo 14.5 ore di chiusura
 Pressione tubing 125.9 Kg./cm² Casing 40 Kg./cm²
 Note: Elemento n° 20611. Errore strumento = -1.1 kg/cm²

VISTO

OPERATORE

SETTORE **SNOR** CAMPO **S SAVINO**
 POZZO N° **1** DATA **10-9-84**
 PQOL **1295.5 - 1297.5**
 PROFILO **STATICO n° 2 DI PRESSIONE**
 ELEMENTO AMERADA N° **20641**

3



AgipSocietà per Azioni
SERVIZIO PRODUZIONE**SITUAZIONE DEL POZZO**

Aggiornata al 7-9-84

Fine completamento ☒Fine intervento ☐

Settore S NOR

Campo S. SAVINO

Pozzo N. 1

Completamento singolo ☒Selettivo ☐Completamento doppio ☐Selettivo ☐

Informazioni generali

Pozzo perforato nel periodo 13-8-84 / 5-9-84
Impianto usato per la perforazione CARDWELL 03
Altezza p.t.r. sulla 1ª flangia mt 5.60
Profondità max raggiunta 1813 mtr
Tappi di cementazione a mt 1319 mtr
Tappi di cemento /
Bridge Plug a mt /
Densità fango casing CACE2 gr/lt 1300 + 2%
Controllo fondo Cuccia 122 e 1311 DODICEU 180

Colonne Tubate	Ø 13 3/8	Ø 9 5/8	Ø 7"	Ø
Testa a mt	SUP	SUP	SUP	
Scarpa a mt	69	396	1363	
CEMENT	1ª Risalita mt	SUP.	SUP.	212
	2ª Risalita mt			
	D.V. collar mt			

☐ liner hanger a mt

Foro scoperto Ø da mt a mt

Profilo diametri interni

Ø nom.	fino a mt	grado	spess.	lbs/ft	Ø interno
7"	1363	180	8.05	23	161.7

INTERVENTI	DATA	Scopo

NOTE: Spari eseguiti con Pucil
SCHLUMBERGER Ø 5" BH 12 cc/ft

Caratteristiche

STRING LUNGA

STRING CORTA

SCHEMA

TUBING	Ø nom. - Giunto	2 3/8 VAM	2 3/8 EU		
	Grado acciaio	P105	P105		
	lbs/ft	4.6	7	4.7	0
	fino a mt	1269.5	1284		
PACKER	Ø	7"			
	lbs/ft	4734			
	Modello - tipo	FH			
	Casa costruttr.	BAKER			
	Fissato a mt	1273.5			

Attrezzi in pozzo

I.D.
mmO.D.
mm

a mt

RID	2 7/8 EU x 2 3/8 VAM		4.56
OTIS	L.N. S2		810.00
"	SSD "XA"		1259.50
RID	2 3/8 VAM x 2 3/8 EU		1269.50
BAKER	S.N. "F"		1284.00
SCARPA			1285.70

STRING LUNGA

STRING CORTA

INTERVALLI APERTI

STRING LUNGA

STRING CORTA

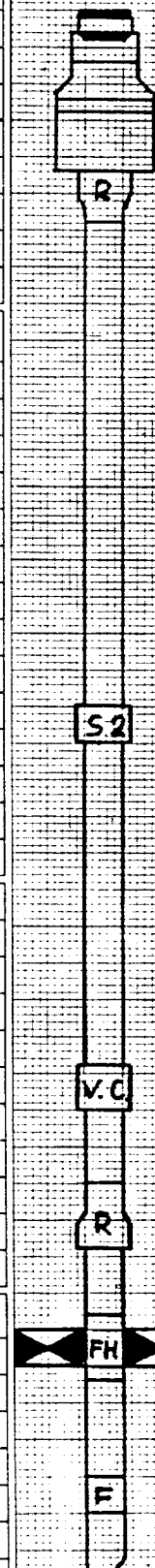
da mt	a mt	da mt	a mt
1295.5	1297.5		

Assistente W.O.

Assistente Tecnico

Bogliabue

F.P. 1311



CENTRO SNOR

Formazione prod. SABBIE ARGILLE Prof. totale 1813 mt.
Quota tavola rotory 5.60 (1 plancia) mt. Datum mt.
Casing Ø 7" a mt. 1363 Tubing Ø 2 3/8 a mt. 1285.7
Sospeso con packer tipo tappo mt.
Intervallo sparato o foro libero 1295.5 - 1297.5 mt.

CAMPO DI S. SAVINO
POOL 1295.5 - 1297.5
POZZO N. 1
PROVA N. 1
DATA 10-9-84

DATI DI PRODUZIONE

Data dell'ultima prova		Data dell'ultima taratura		Produzione prima
Dello chiusura	mc./g.	gas	olio	acqua
Fluido totale	mc./g.	gas/acqua	G.O.R.	W.O.R.
Prod. cumulativa	mc.	gas	olio	acqua
Fluido totale cum.	mc.	Data chiusura	ora	
Densità olio a 15 °C		°API	Kg./lt. B.H.T.	°C
Temp. media del foro T _M		°C. densità olio a T _M	°API	Kg./lt.
Densità gas in pozzo	0.0105	Calibratura con CUCCHIAIA	Ø 32 mm	a mt. 1341

SOMMARIO DEI DATI OSSERVATI

Pozzo chiuso o aperto duse ϕ 3/16"			Pozzo chiuso o aperto duse			Pozzo chiuso o aperto duse		
Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²
0	24.3	123.3						
500	22.5	128.4						
1000	26.4	133.9						
1200	32.3	135.9						
1280	35.2	136.7						
1290	36.3	136.9						
1295	36.6	137.0						
1300	36.7	137.5						
1310	37.2	138.7						
Q = 40.400 NMC/g								

TEMPO TOTALE DI CHIUSURA ALLA FINE DELLA PROVA

SOMMARIO DEI RISULTATI

Livello fluido a	~ 1296	mt.	Interfaccia olio-acqua a		mt.
Gradiente medio:	colonna gas	0.0105	Kg./cm ² /mt.	Da	0
	colonna olio		Kg./cm ² /mt.	Da	
	colonna acqua	0.118	Kg./cm ² /mt.	Da	1296
B.H.P.	137.0	Kg./cm ²	a	1295	mt. (datum)
Pressione tubing	123.3	Kg./cm ²	Casing	45	Kg./cm ²
					ore di chiusura

Note:

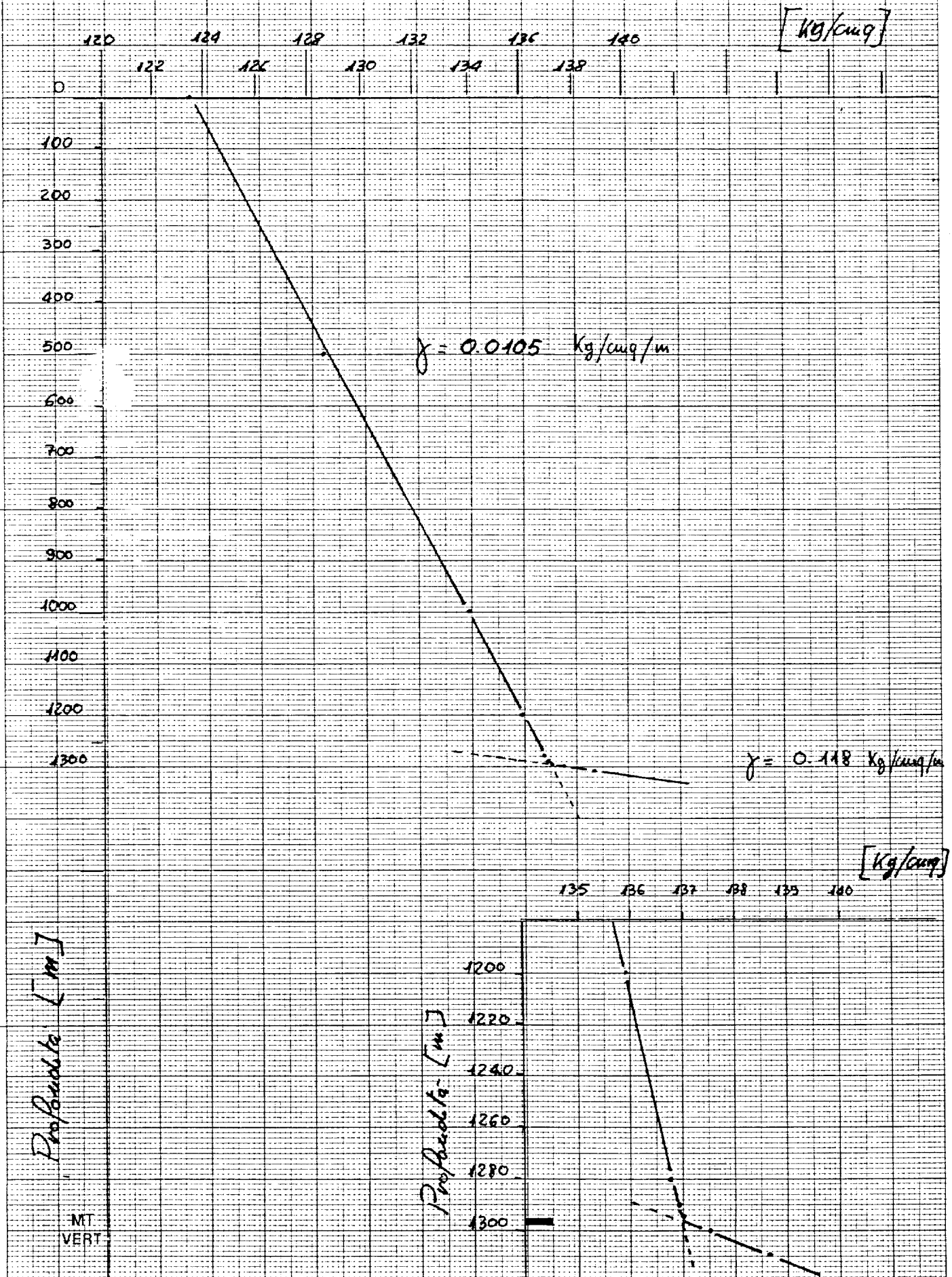
Pressione registrata con elemento 19311. Errore = -0.95 Kg/cm²
 Temperatura " " " " KT 12958

VIŠTO

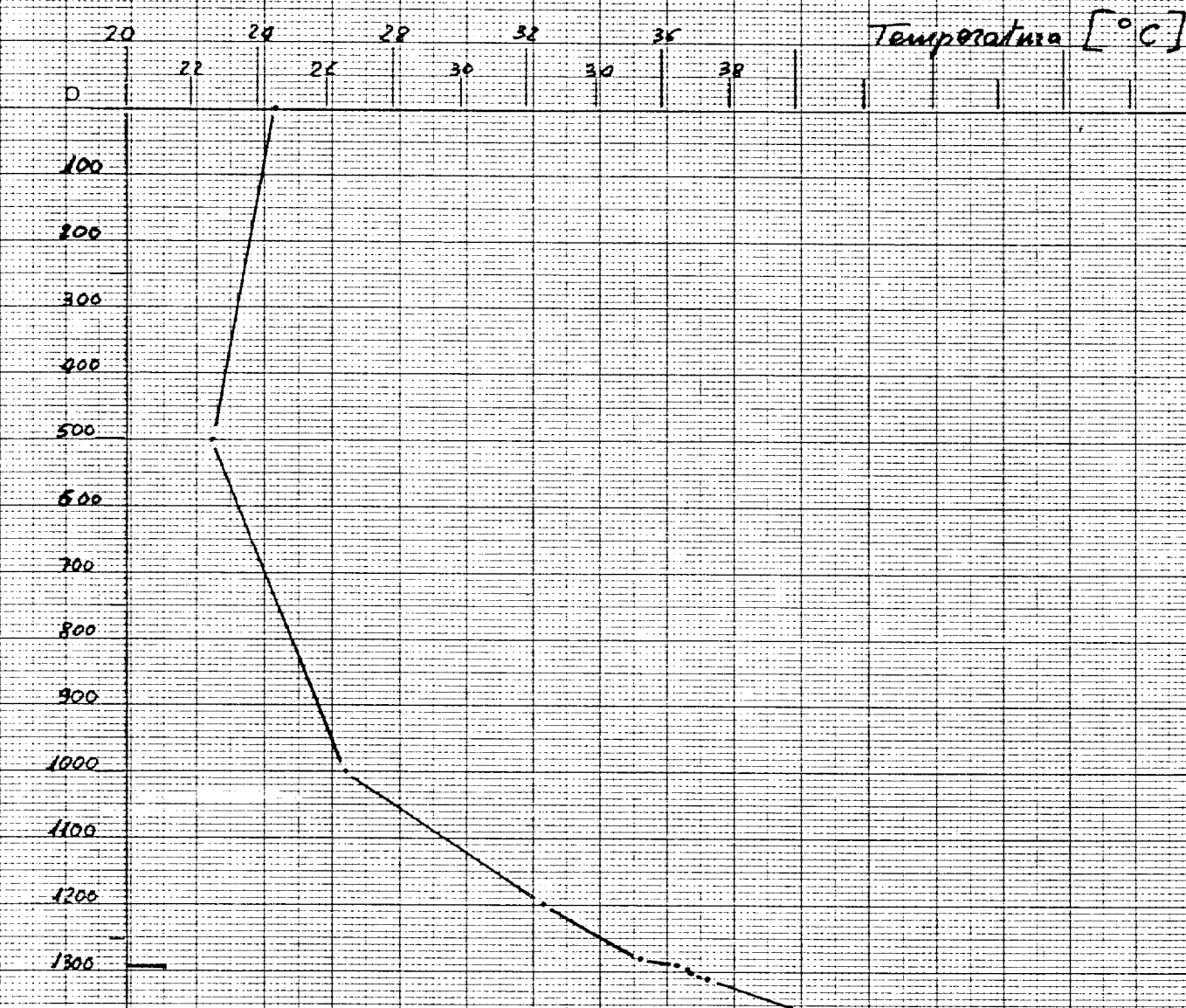
OPERATORE

SETTORE **SNOR** CAMPO **S. SAVINO**
 POZZO N° **1** DATA **10-9-84**
 POOL **1295.5 - 1297.5**
 PROFILO DINAMICO N° 2 DI **PRESSIONE**
 ELEMENTO AMERADA N° **19311**

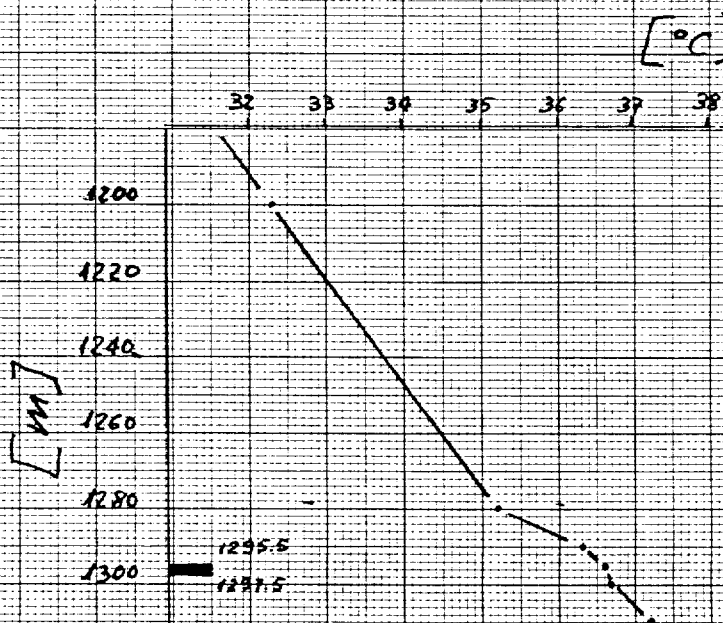
④



SETTORE **SNOR** CAMPO **S. SAVINO**
 POZZO N° **1** DATA **10-9-84**
 POOL **1295.5 - 1297.5**
 PROFILO **DINAMICO** DI TEMPERATURA
 ELEMENTO AMERADA N° **KT 12958**



Profondità [m]



MT
VERT

DATI GENERALI

Formazione prod. SABBIE + ARGILLE Prof. totale 1813 mt.
 Quota tavola rotory 5.60 (1 flange) mt. Datum mt.
 Casing Ø 7" a mt. 1363 Tubing Ø 2 3/8 a mt. 1285.7
 Sospeso con packer tipo _____ tappo mt.
 Intervallo sparato o foro libero 1295.5 - 1297.5 mt.

CENTRO SNOR
 CAMPO DI S. SAVINO
 POOL 1295.5 - 1297.5
 POZZO N. 1
 PROVA N. 1
 DATA 11-9-84

DATI DI PRODUZIONE

Data dell'ultima prova _____ Data dell'ultima taratura _____ Produzione primo
 Della chiusura mc./g. _____ gas _____ olio _____ acqua _____
 Fluido totale mc./g. _____ gas/acqua _____ G.O.R. _____ W.O.R. _____
 Prod. cumulativo mc. _____ gas _____ olio _____ acqua _____
 Fluido totale cum. mc. _____ Data chiusura _____ ora _____
 Densità olio a 15 °C °API _____ Kg./lt. B.H.T. °C _____
 Temp. medio del foro T_M °C. densità olio a T_M °API _____ Kg./lt. _____
 Densità gas in pozzo 0.562 Calibratura con CUCCHIAIA Ø 32 a mt. 1312

SOMMARIO DEI DATI OSSERVATI

Pozzo chiuso o aperto duse			Pozzo chiuso o aperto duse			Pozzo chiuso o aperto duse		
Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²	Profondità H mt.	Temperatura T °C	Pressione P kg./cm²
0		125.6						
500		130.6						
1000		135.4						
1200		137.4						
1280		138.3						
1290		138.4						
1300		139.1						
1310		140.3						

TEMPO TOTALE DI CHIUSURA ALLA FINE DELLA PROVA _____

SOMMARIO DEI RISULTATI

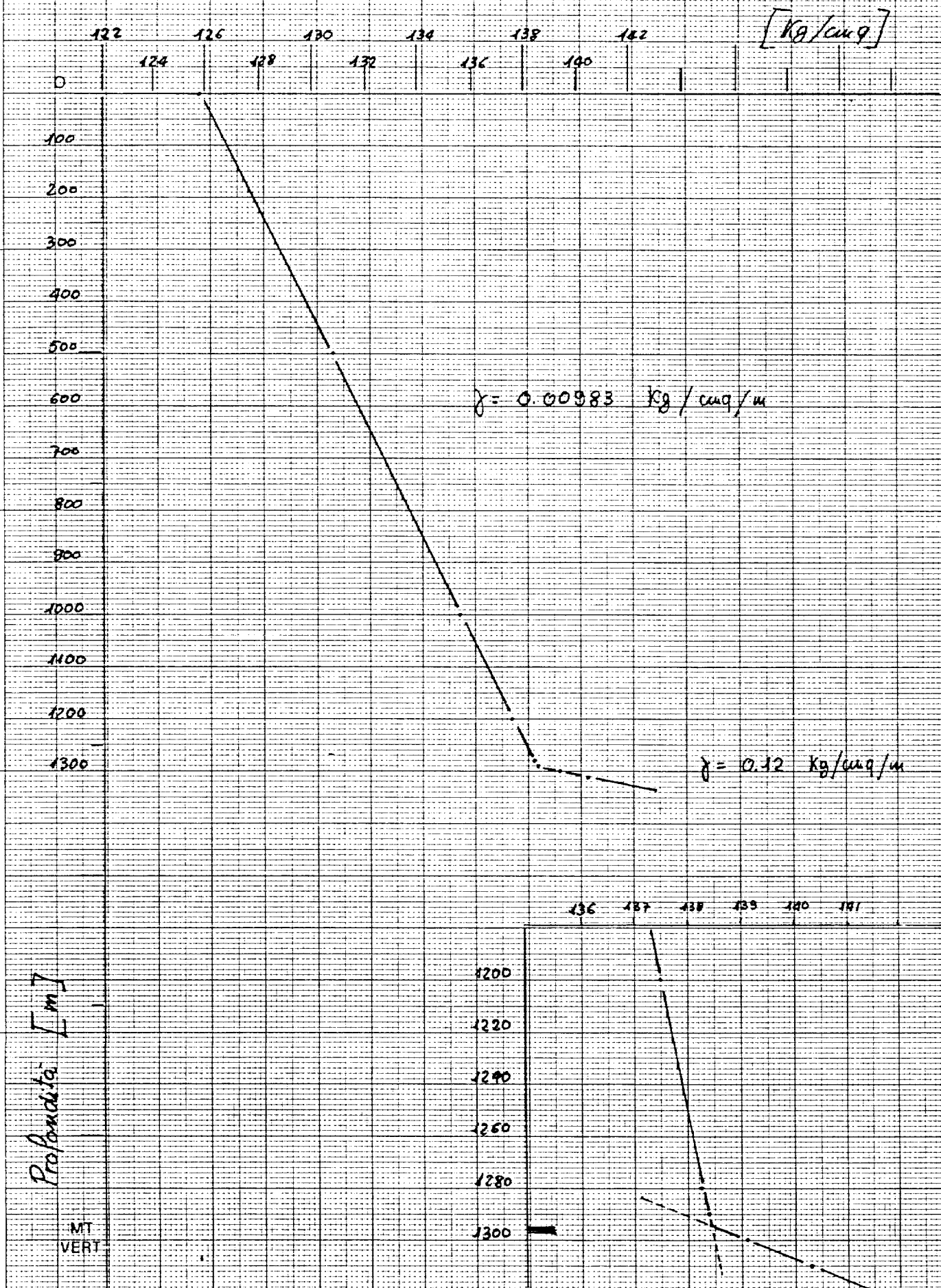
Livello fluido a ~ 1295 mt. Interfaccia olio-acqua a _____ mt.
 Gradiente medio: colonna gas 0.00983 Kg./cm²/mt. Da 0 mt. A 1295 mt.
 colonna olio _____ Kg./cm²/mt. Da _____ mt. A _____ mt.
 colonna acqua 0.12 Kg./cm²/mt. Da 1295 mt. A 1310 mt.
 B.H.P. 138.4 Kg./cm² a 1290 mt. (datum) Dopo 17 ore di chiusura
 Pressione tubing 125.6 Kg./cm² Casing 37 Kg./cm²
 Note: Elemento AHERADA n° 20611 Errore = -0.8 Kg/cm²

VISTO

OPERATORE

SETTORE SNOR CAMPO S. SAVINO
 POZZO N° 1 DATA 11-9-84
 POOL 1295.5 - 1297.5
 PROFILO STATICO n° 3 DI PRESSIONE
 ELEMENTO AMERADA N° 20611

5



Agip		RAPPORTO D'INTERVENTO		CENTRO PRODUZIONE SNOR CAMPO S.SAVINO POZZO 1	
IMPIANTO CARWELL 03 SAIPEM		SCOPO INTERVENTO COMPLETAMENTO E PROVA DI PRODUZIONE		DURATA QUOTIDIANA DAL 4/9/84 AL 11/9/84	
N. AZIENDALE				ESITO INTERVENTO *	
SITUAZIONE FINALE:				POSITIVO X NEGATIVO DUBBIO	
COLONNA DI PRODUZIONE 7"		SCARPA A mt 1363		RISALITA CEMENTO A mt 212	
LINER 2 3/8 ACCIAIO P 105		SCARPA A mt 1285,7		RISALITA CEMENTO A mt 1273,5	
TUBING 4 VAM		SCARPA A mt 1295,5 - 1297,5		PACKER DI PROD. tipo 47 B4 lb/ft	
INTERVALLI APERTI		FANGO ALL'INTERCAPEDINE CaCl2 1300 gr/lt. + 2% Dodigen		FONDO POZZO A mt 1319	
ALTRI DATI				C PREVENTIVATO O S T EFFETTIVO O	

OPERAZIONI ESEGUITE :

- Confezionati 60 mc. di Brine con CaCl2 a D = 1300 gr/lt. + 2% Dodigen 180 - Montato BIT Ø 5 7/8 + Scraper e disceso a mt.1319 (questo tappo di cementazione) Circolato per pulizia foro - Spiazzato fango LS 1280 gr/lt. con cuscino di 10 mc. di H2O dolce + 23 mc. di Brine al CaCl2 a D = 1300 gr/lt. - Circolato per condizionamento Brine.- Estratto Bit + scraper - Registrato CBL-VDL da 1317,5 a 110 mTR e NL/CCL da 1316,5 a 1020 mTR - Cementazione ottima da 1317,5 a 670 mTR - Buona da 670 a 550 e scarsa da 550 a 212 mTR (top cemento) - Con fucile Big Hole Schlumberger Ø 5" 12 cc/p aperto intervallo 1295,5 - 1297,5 con n° 78 colpi - Disceso Bit Ø 5 7/8 + SCRAPER Ø 7" fino a 1318 mTR Circolato per pulizia foro - Estratto Bit + Scraper sdoppiando Drill Collar e allentando giunti + Sostituite ganasce Ø 3 1/2 con Ø 2 7/8 - Disceso CUP Tester Ø 7" con tubing 2 3/8 a mt.7 ed eseguito test ganasce sagomate a 140 Kg/cmq. per 10' - OK - Discesa string di completamento composta da : production tube Ø 2 3/8 EU + Seating Nipple "F" 1,81 + n° 1 tubing 2 3/8 EU + Packer Baker FH Ø 7" 47 B4 + spezzone 2 3/8 EU + riduzione 2 3/8 EU x VAM + n.1 tubing 2 3/8 VAM + valvole di circolazione OTIS SSD "XA" Ø 2" + n° 49 tubing 2 3/8 VAM + Landings Nipple S2 Ø 2" + n° 85 tubing 2 3/8 VAM + n° 1 tubing 2 3/8 VAM + riduzione 2 3/8 VAM x 2 7/8 EU - Montato Tubing Hanger e posizionato in tubing spool - Questa scarpa = 1285,7 mTR Quota packer = 1273,5 mTR - Con Wire Line calibrato con Ø 47,5 fino a 1284 mTR (quota S.N. "F" 1,81) - Fissato BPV Ø 2 1/2 TSB. - Smontati BOP e montata croce di produzione composta di : cappellotto 7 1/16 x 2 9/16 3000 + n° 2 saracinesche 2 9/16 3000 + croce + 1 saracinesca

• RISULTATO CONSEGUITO E AGGIORNATO AL :

./.

2 9/16 3000 + n° 2 saracinesche 2 1/16 3000 - Collaudata croce + linee a 2000 psi x 10' OK - Estratto BPV - Montata attrezzatura Wire Line e discesa Check Valve S.N. "F" - Pressurizzato string a 120 Kg/cmq. fissando Packer - Estratto check Valve - Collaudata Tenuta Packer pressurizzando casing a 65 Kg/cmq. OK - Tentata discesa shifting tool per apertura valvola di circolazione - Esito negativo per scarso peso battente Ø 32 mm. x 12" - Appesantito batteria e disceso shifting tool aprendo valvola di circolazione - Collegata unità NOWSCO a testa pozzo e collaudata linea a 2000 psi x 5' OK - Estratto Shifting tool - Con azoto spiazzati dalla string 2 mc. di brine STHP di fine spiazzamento = 155 Kg/cmq. - Battente a 1100 mTR - Discesa shifting tool e strumentato per richiedere SSD - Pressurizzato casing a 60 Kg/cmq. la THP sale a 170 - Chiusura SSD non avvenuta - Durante estrazione Shifting tool si ha la rottura del filo Wire Line - Resta in pozzo la batteria Wire Line composta da Shifting tool + JAR meccanico + 124 di batteria Ø 38 mm. + 1,5 mt. di filo Wire Line Testa pesce a 1279 mTR - Discesa campana ammatassando filo - Disceso arpione + pulling tool - Strumentato recuperando 1,5 mt. di filo - Disceso pulling tool agganciando testa pesce - Estratto recuperando completamente il pesce - Ridisceso shifting tool e chiusa valvola di circolazione - Pressurizzato casing a 65 Kg/cmq. La THP non sale - SSD chiusa - Scaricata CHP A 40 Kg/cmq. - Montata attrezzatura FLOPETROL composta da choke + Heater + separatore e fiaccola - Collegata choke a testa pozzo Collaudate linee a 2000 psi OK STHP residua di fine spiazzamento = 106 Kg/cmq. - Aperto pozzo in spurgo con duse Ø 3/16 fissa by-passando Heater + separatore - Scarica azoto + cuscino di brine del sotto-packer - Gas in superficie - Accesa fiaccola FTHP = 118 Kg/cmq. Q = 35.000 Nmc/g. - Aumentata duse a Ø 1/4 - Scarica cuscini di brine FTHP = 115,6 Kg/cmq. Q = 60.000 Nmc/g. - Chiuso pozzo STHP finale, dopo 11 ore di chiusura = 126,1 Kg/cmq. Calibrato con cucchiaino 0+/32 mm. fino a 1312 mTR - Campione sabbia fine + brine Ph = 9,5 NaCl = 400 gr/lt. - Eseguito profilo statico SBHP = 138,9 Kg/cmq. a 1290 mTR - Aperto pozzo con duse fissa Ø 1/4" - Inserito Heater + separatore gas gravity = 0,562 - Discesa cucchiaino Ø 32 mm. a 1311 F.P. Campione N.R. Eseguito profilo dinamico - Campione prelevato al separatore = brine NaCl = 239 gr/lt. PH = 7,9 - Erogata gas pulito FTHP finale = 117,8 Kg/cmq. Q = 78.500 Nmc/g. Totale liquido drenato al separatore = 19 lt. di brine - Disceso tandem Amerada per risalita di pressione - Chiuso pozzo STHP finale dopo 15 ore di chiusura = 125,9 Kg/cmq. SBHP = 138,4 Kg/cmq. Estratte Amerade - Eseguito profilo statico - Aperto con duse Ø 3/16" su Heater - Inserito separatore - Eseguito profilo dinamico P.T. Campionato gas al separatore FTHP = 123,4 Kg/cmq.; Q = 41.300 Nmc/g. - Disceso tandem Amerada per risalita - Chiuso pozzo - Totale liquidi drenati al separatore = 8 lt. NaCl = 74 gr/lt. PH = 7,5 STHP finale = 125,6 Kg/cmq.; SBHP = 138,4 Kg/cmq. dopo 16 ore di chiusura - Estratte Amerade - Calibrato con Ø 32 mm. fino a 1312 mTR (fondo pozzo)

Eseguito profilo statico di pressione - FINE PROVA - Disceso circulating plug in LN S2 scaricando a 100 Kg/cmq. THP - Fissato BPV tipo TSB Ø 2 1/2 in tubing Ranger - Scaricata CHP a 40 Kg/cmq. - Smontate linee - Montate flangie 2 1/16 3000 x 2" con tappi ciechi su saracinesche 2 1/16 e flangie 2 9/16 filettata 1/2" + rubinetto su saracinesca 2 9/16

Mar

TABELLE CASING E TUBING

SNOR

SETTORE

S. SAVINO

CANTIERE

POZZO

SAIPEN

CONTRATTISTA

CAPO SONDA

FORO ϕ

COLONNA ϕ

Grado dal N.	spes. al N.	da mt a mt	Totale N.	Grado dal N.	spes. al N.	da mt a mt	Totale N.	Grado dal N.	spes. al N.	da mt a mt	Totale N.	Grado dal N.	spes. al N.	da mt a mt	Totale N.
N. elem.	mt	progressivi	N. elem.	mt	progressivi	N. elem.	mt	progressivi	N. elem.	mt	progressivi	N. elem.	mt	progressivi	N. elem.
TR	4.30	4.30	16	9.53	157.48	36	9.39	345.85	56	9.39	529.47	76	9.40	716.83	95
H	0.26	4.56	17	9.46	166.94	37	9.32	355.17	57	9.64	539.11	77	9.73	726.56	96
R ₁	0.29	4.85	18	9.19	176.13	38	8.91	364.08	58	9.03	548.14	78	9.62	736.18	97
A	9.16	14.01	19	9.25	185.38	39	9.36	373.44	59	9.62	557.76	79	9.46	745.64	98
Sp ₁	1.95	15.96	20	9.52	194.90	40	9.33	382.77	60	9.28	567.04	80	9.51	755.15	99
Sp ₂	1.99	17.95	21	9.73	204.63	41	9.67	392.44	61	9.08	576.12	81	8.97	764.12	100
2	9.64	27.59	22	9.40	214.03	42	8.78	401.22	62	9.38	585.50	82	9.50	773.62	101
3	9.54	37.13	23	9.71	223.74	43	9.58	410.80	63	9.58	595.08	83	9.41	783.03	102
4	9.38	46.51	24	9.27	233.01	44	9.21	420.01	64	9.59	604.67	84	9.30	792.33	103
5	9.42	56.93	25	9.62	242.63	45	8.95	428.96	65	9.27	613.94	85	8.73	801.06	104
6	9.30	65.23	26	9.64	252.27	46	8.89	437.85	66	8.99	622.93	86	8.98	810.04	105
7	9.06	74.29	27	9.56	261.83	47	8.96	446.81	67	9.64	632.57	87	0.38	819.21	106
8	9.68	83.97	28	9.35	271.18	48	9.53	456.34	68	8.98	641.55	88	8.79	828.60	107
9	9.04	93.01	29	9.17	280.35	49	9.02	465.36	69	9.35	650.90	89	9.39	837.71	108
10	9.18	102.19	30	9.38	289.73	50	8.95	474.31	70	9.40	660.30	90	9.11	846.61	109
11	9.63	111.82	31	9.22	298.95	51	8.82	483.13	71	9.35	669.65	91	8.90	855.80	110
12	8.88	120.70	32	9.58	308.53	52	8.98	492.11	72	9.60	679.25	92	9.19	865.22	111
13	9.04	129.74	33	8.90	317.43	53	9.43	501.54	73	9.45	688.70	93	9.42	874.58	112
14	9.08	138.82	34	9.59	327.02	54	9.64	511.18	74	9.20	697.90	94	9.36	883.68	113
15	9.13	147.95	35	9.44	336.46	55	8.90	520.08	75	9.53	707.43	95	9.10	892.74	114

L'ordine degli elementi in elenco è inverso all'ordine di discesa.
Nell'elenco sono compresi anche gli elementi quali: scarpe, valvole, linerhanger,
adpater, ecc., tali elementi sono specificati nelle note.

NOTE T.R. = distanza Tavoletta Rotary da Tubing Spool 7 1/16 3000

H = Tubing Hanger

R₁ = Riduzione 2 7/8 EU H x 2 3/8 VAM H

Sp₁ + Sp₂ = n° 2 spezzoni 2 3/8 VAM

Se = Landing Nipple 52 ϕ 2"

NB Da 1 a 136 Tubing 2 3/8 VAM P 105
Spessore 4.83 mm.

SETTORE SNOR

CANTIERE S. SAVINO POZZO 1

CONTRATTISTA SAIPEM CAPO SONDA

FORO ϕ

COLONNA $\uparrow$

Grado			Grado			Grado			Grado			Grado			Grado		
dal N.			dal N.			dal N.			dal N.			dal N.			dal N.		
da mt			da mt			da mt			da mt			da mt			da mt		
Totale N.			Totale N.			Totale N.			Totale N.			Totale N.			Totale N.		
N. elem.	mt	spes. al N.	N. elem.	mt	spes. al N.	N. elem.	mt	spes. al N.	N. elem.	mt	spes. al N.	N. elem.	mt	spes. al N.	N. elem.	mt	spes. al N.
progressivi	mt	progressivi	progressivi	mt	progressivi	progressivi	mt	progressivi	progressivi	mt	progressivi	progressivi	mt	progressivi	progressivi	mt	progressivi
115	9.21	1074.24	135	9.26	1259.56	135	9.26	1259.56	135	9.26	1259.56	135	9.26	1259.56	135	9.26	1259.56
116	8.81	1083.05	SSD	0.88	1260.44	SSD	0.88	1260.44	SSD	0.88	1260.44	SSD	0.88	1260.44	SSD	0.88	1260.44
117	9.57	1092.62	136	9.06	1269.50	136	9.06	1269.50	136	9.06	1269.50	136	9.06	1269.50	136	9.06	1269.50
118	8.99	1101.61	R2	0.53	1270.03	R2	0.53	1270.03	R2	0.53	1270.03	R2	0.53	1270.03	R2	0.53	1270.03
119	9.45	1111.06	Sp3	2.93	1272.96	Sp3	2.93	1272.96	Sp3	2.93	1272.96	Sp3	2.93	1272.96	Sp3	2.93	1272.96
120	9.25	1120.31	FH1	0.63	1273.59	FH1	0.63	1273.59	FH1	0.63	1273.59	FH1	0.63	1273.59	FH1	0.63	1273.59
121	8.87	1129.18	FH2	1.27	1274.86	FH2	1.27	1274.86	FH2	1.27	1274.86	FH2	1.27	1274.86	FH2	1.27	1274.86
122	8.95	1138.13	1	9.40	1283.96	1	9.40	1283.96	1	9.40	1283.96	1	9.40	1283.96	1	9.40	1283.96
123	9.48	1147.61	F	0.27	1284.23	F	0.27	1284.23	F	0.27	1284.23	F	0.27	1284.23	F	0.27	1284.23
124	9.30	1156.91	PT	1.47	1285.70	PT	1.47	1285.70	PT	1.47	1285.70	PT	1.47	1285.70	PT	1.47	1285.70
125	9.44	1166.35															
126	8.86	1175.21															
127	9.57	1184.78															
128	9.41	1194.19															
129	8.95	1203.14															
130	9.49	1212.63															
131	9.64	1222.27															
132	8.98	1231.25															
133	9.60	1240.85															
134	9.45	1250.30															

L'ordine degli elementi in elenco è inverso all'ordine di discesa.
 Nell'elenco sono compresi anche gli elementi quali: scarpe, valvole, linerhanger, adapter, ecc., tali elementi sono specificati nelle note.

NOTE SSD = Valvola di circolazione SSD "x A" 2 3/8 VAM ϕ 2"
 R2 = Riduzione 2 3/8 VAM F x 2 3/8 EU M
 Sp3 = Spezzone 2 3/8 EU
 FH1 + FH2 = Packor "FH" BAKER ϕ 7" 47B4
 1. = Tubing 2 3/8 EU
 F = Sealing Nipple "F" ϕ 1.81
 PT = Production Tube 2 3/8 EU

Infangiatura	Descrizione	Costruttore	DIMENSIONI CANTINA		
Flangia base	13 5/8 3000	BREDA	cm	x cm	Prof. cm 2.52
I Spool	13 5/8 x 13 5/8 3000	"	T. R. SCHEMA		
II Spool					
Corpo superiore	13 5/8 x 7 1/16 3000	"			
Tbg hanger	7 1/16 3000	"			
Seal Flange/BONNET	2 9/16 x 7 1/16 3000	"			
Croce Composta	2 9/16 x 2 1/16	"			

DESCRIZIONE MATERIALI		
Codice AGIP	Denominazione	P.N. Costruttore
41651023421	Corpo Base a saldane	970
41651043121	Corpo Intermedio	
41651062621	Corpo Superiore	
		220
		PIANO CAMPAGNA
		600
		1600
		620
		720
		FONDO CANTINA

Assistente W.O.

Bogdan

Assistente Tecnico

[Signature]

Agip		ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE							
		Campo di			Pozzo N.				
		Prova N.			Pool		Data 8-9-84		
Tempo — — ore, min.	Tempo progress. — — ore, min.	P R E S S I O N E			P O R T A T E			N O T E	
		Casing Kg./cmq.	Tubing Kg./cmq.	Fondo Kg./cmq.	Gas Mc. ⁹² ₁₅₁₆	Acque lt./h.	Olio o Gasoline lt./h.		
			8-9-84						
			Ultimati preparativi per apertura pozzo in spurgo. Pressione residua a testa pozzo dopo spiazzamento string con azoto = STHP = 106 Kg/cm ² .						
19 20		40	106	-	-	-	-		
19 25		"	Aperto pozzo con duse ϕ 3/16						
19 30	5	"	75					Scarica azoto	
19 45	20	"	102					" brine	
19 50	25	"	Gas in superficie Accesa fiaccola						
20 00	35	"	107					Cuscini di brine	
20 15	50		113		35'000			" "0	
20 30	65		115					" "	
20 45	80		117					" "	
21 00	95		118					" "	
21 15	110		118.6					Aumentata duse a ϕ = 1/4	
21 30	125	45	116.4					Cuscini di brine	
21 45	140		115.0		60'000			" "	
22 00	155		115.6					<u>Chiuso pozzo</u>	
22 01	1		125.4						
22 03	3		125.4						
22 05	5		125.5						
22 07	7		125.7						
22 10	10		125.7						
22 15	15		125.7						
22 20	20		125.7						
22 30	30		125.8						
22 45	45		125.8						
23 00	60		125.9						
23 30	90		125.9					0 /	

Agip

ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE

Campo di S. SAVINO Pozzo N. 1
Prova N. 1 Pool 1295.5-1297.5 Data 9-9-89

Tempo ore, min.	Tempo progress. ore, min.	PRESSIONE			PORTATE			NOTE
		Casing Kg./cmq.	Tubing Kg./cmq.	Fondo Kg./cmq.	Gas Mc./ora	Acqua lt./h.	Olio o Gasoline lt./h.	
24 ⁰⁰	120	45	125.9	-				Pozzo chiuso
01 ⁰⁰	180		125.9	-				
02 ⁰⁰	240	42	125.9	-				
03 ⁰⁰	300		126.2	-				
04 ⁰⁰	360	41	126.1	-				
05 ⁰⁰	420		126.1	-				
06 ⁰⁰	480		126.1	-				
07 ⁰⁰	540	41	126.1	-				- Duxero cucchiara ϕ 32 mm
08 ⁰⁰	600		126.1	-				2 1314 m.T.R. Campione: $\begin{cases} \text{PH} = 9.5 \\ \text{sabbia + brine} \\ \text{NaCl} = 403 \text{ gr/l} \end{cases}$
09 ⁰⁰	660		126.1	-				- Eseguito profilo statico iniziale ①
09 ³⁰	690	41	126.1	-				- Aperto pozzo. Duse fissa $\phi = 1/4"$
09 ³¹	1		121.5	-				Fiaccola accesa
09 ³³	3		120.8	-				
09 ³⁵	5		119.5	-				
09 ³⁷	7	42	118.8	-				
09 ⁴⁰	10		118.3	-				Gas pulito
09 ⁵⁰	20		117.6	-				
10 ⁰⁰	30		117.7	-				
10 ³⁰	60	44	115.4	-				
11 ⁰⁰	90		117.0	-				Duse CHOKE $\phi = 1/4$
11 ³⁰	120		117.5	-				- Inserito HEATER $\phi = 1 1/2$
12 ⁰⁰	150	45	118.1	-				- Inserito SEPARATORE
12 ³⁰	180		117.9	-				- Deriato fesso su duse regolabile
13 ⁰⁰	210		117.9	-	77.300			e verificata duse fissa. O.K.
13 ³⁰	240		117.5	-	78.300			Gas Gravity = 0.562
14 ⁰⁰	270	49	120.6	-	79.900			- Duxero cucchiara ϕ 32 a 1311 F.P.
14 ³⁰	300		119.6	-	80.700			Campione: N.R.
15 ⁰⁰	330	50	120.1	135.6	80.500			- Eseguito profilo dinamico ②
15 ³⁰	360		119.6	-	"			- Campione prelevato al separatore: n 4
16 ⁰⁰	420		119.7	-	79.500			di Brine grigio-nero + sabbia + ruggine PH = 7.9 NaCl = 239 gr/l (fine)

Agip		ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE						
		Campo di <i>S. SAVINO</i>			Pozzo N. <i>1</i>			
		Prova N. <i>1</i>			Pool <i>12955-12975</i> Data <i>9-9-84</i>			
Tempo — — — ore, min.	Tempo progress. — — — ore, min.	P R E S S I O N E			P O R T A T E			N O T E
		Casing Kg./cmq.	Tubing Kg./cmq.	Fondo a 1290 Kg./cmq.	Gas 69 Mc./ora	Acqua lt./h.	Olio o Gasolina lt./h.	
16 ⁰⁵		50	119.7		79500	-		Inserite in LUBRICATOR, AMERADE P+P da 12 e 24 ore
16 ³⁰	450		118.7		79500	10		Disce AMERADE a 1290 mtr
17 ⁰⁰	480		118.5	135.7	79500	5		Campione al separatore PH: 7.5 478 gr/l
17 ³⁰	510	50	117.8	135.7	78500			Chiuso pozzo x risalita
17 ³¹	1		124.9	137.06				Totale fluidi drenati al separatore = 19 lt di brine
17 ³³	3		125.1	137.55				
17 ³⁵	5		125.2	137.60				
17 ⁴⁰	10		125.3	137.75				
17 ⁴⁵	15		125.4	137.80				
18 ⁰⁰	30		125.4	137.90				
18 ³⁰	60		125.5	138.04				
19 ⁰⁰	90	49	125.6	138.10				
20 ⁰⁰	150		125.7	138.24				
21 ⁰⁰	210	45	125.7	138.30				
22 ⁰⁰	270		125.7	138.34				
23 ⁰⁰	330		125.7	138.35				
24 ⁰⁰	390	44	125.8	138.36				** Risalita letta con orologio n° 19341. Orologio 24 h Errore = - 1.2 Kg/cmq
01 ⁰⁰	450		125.8	138.37				
02 ⁰⁰	510	40	125.8	138.38				
03 ⁰⁰	570		125.8	138.39				
04 ⁰⁰	630		125.8	138.40				
05 ⁰⁰	690		125.8	138.41				
06 ⁰⁰	750	40	125.8	138.41				
07 ⁰⁰	810		125.9	138.41				
08 ⁰⁰	870		125.9					Extratte AMERADE
09 ⁰⁰	930	40	125.9					Eseguito profilo statico (3). Fondo pozzo 1341
09 ⁰¹	1		124.1					<u>Aperto pozzo</u> Dura $\phi 3/16$ m HEATER
09 ⁰³	3		124.3					
09 ⁰⁵	5		124.3					

Agip		ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE						
		Campo di <i>S. SAVINO</i>			Pozzo N. <i>1</i>			
		Prova N. <i>1</i>			Pool <i>1295.5-1297.5</i> Data <i>10-9-84</i>			
Tempo — — ore, min.	Tempo progress. — — — ore, min.	P R E S S I O N E			P O R T A T E			N O T E
		Casing Kg./cmq.	Tubing Kg./cmq.	Fondo Kg./cmq.	Gas Mc. ⁶⁶ 1000	Acque lt./h.	Olio o Gasoline lt./h.	
9 ⁰⁷	7		124.3					Pozzo aperto con $\phi = 3/16"$
9 ¹⁰	10		124.3					
9 ¹⁵	15		124.3					
9 ³⁰	30		124.2					
9 ⁴⁵	45		124.2					
10 ⁰⁰	60	41	124.2					Inserito SEPARATORE
10 ³⁰	90		124.2					
11 ⁰⁰	120		124.2					
11 ³⁰	150	42	124.2		41'000			
12 ⁰⁰	180		124.2			4		Gas Gravity = 0.560
12 ³⁰	210		124.1		40'900			
13 ⁰⁰	240	44	124.0		40'700	4	—	Campione al separatore
13 ³⁰	270		123.9		40'300	—		NaCl = 74 gr/ltr PH = 7.5
14 ⁰⁰	300		123.7		40'600	—		
14 ³⁰	330	44	123.5			—		
15 ⁰⁰	360		123.4		40'400	—		
15 ³⁰	396		123.3			—	—	Discesa AHERADA P+T
16 ⁰⁰	420		123.7		40'000	—		x profilo dinamico ④
16 ³⁰	450	45	123.8		40'700	—		FP a 1311 mTR
17 ⁰⁰	480		123.7		40'900	—		
17 ³⁰	510		123.7		41'500	—		
18 ⁰⁰	540		123.7		41'300	—	—	Campionato gas al separatore
18 ³⁰	570		123.7		41'000	—		BOHOLA n° PP002B157A
19 ⁰⁰	600	45	123.6	136.6	41'400	—	—	Discesa AHERADA P+P
19 ³⁰	630		123.6	136.6	41'500			x risalita a 1290 mTR
20 ⁰⁰	660		123.6	136.6	41'500			
20 ³⁰	690		123.4	136.6	41'400			
21 ⁰⁰	720		123.4	136.6	41'300		—	Chiuso pozzo
21 ⁰¹	1		124.9	137.15				Totale liquido drenato al
21 ⁰³	3		125.0	137.35				separatore = 8 lt 0%

Agip

ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE

Campo di *S. SAVINO*

Pozzo N. *1*

Prova N. *1*

Pool *12955-12975* Data *10-9-84*

Tempo — — ore, min.	Tempo progress. — — ore, min.	P R E S S I O N E			P O R T A T E			N O T E
		Casing Kg./cmq.	Tubing Kg./cmq.	Fondo Kg./cmq.	Gas Mc./ora	Acqua lt./h.	Olio o Gasoline lt./h.	
21 ⁰⁵	5		125.1	137.45				
21 ¹⁰	10		125.1	137.56				
21 ¹⁵	15		125.2	137.58				
21 ³⁰	30		125.2	137.60				
21 ⁴⁵	45		125.2	137.66				
22 ⁰⁰	60		125.2	137.70				
23 ⁰⁰	120	45	125.3	137.86				
24 ⁰⁰	180		125.4	137.96				
01 ⁰⁰	240	44	125.5	138.02				
02 ⁰⁰	300		125.5	138.06				
03 ⁰⁰	360		125.5	138.10				
04 ⁰⁰	420		125.5	138.13				
05 ⁰⁰	480	40	125.5	138.16				
06 ⁰⁰	540		125.5	138.20				
07 ⁰⁰	600	38	125.5	138.24				
08 ⁰⁰	660		125.6	138.26				
09 ⁰⁰	720		125.6	138.30				
10 ⁰⁰	780		125.6	138.34				
11 ⁰⁰	840		125.6	138.37				
12 ⁰⁰	900	37	125.6	138.40				
13 ⁰⁰	960		125.6	138.42				
14 ⁰⁰	1020		125.6					
— Estratte AMERADE Calibrato con cucchiara ϕ 32 mm F.P.=1312 Campione sabbia + brine. Eseguito profilo statico di pressione ⑤ <u>FINE PROVA</u>								
AGIP S.p.A. SNOR REPARTO PRODUZIONE Assistente Tecnico P.L. Merlino Marco								

AGIP ATTIVITÀ MINERARIA
Servizio Produzione
SQUADRA WIRE - LINE

Centro
Campo
Pozzo

SNOR
S. SAVINO
n° 1

Comm.
Giorno
Dalle

420278
6-9-84
alle

Altezza p.t.r. su 1° flangia 5.60 mt.

Inflangiatura PS

Spari BIG HOLE da mt. 1295.5 a mt. 1297.5

Fondo Pozzo prec. completamento

Ø Tubing 2 3/8 EU a mt. 1285.7

Ø Tubing 2 3/8 VAM a mt. 1269.5

Ø Packer BAKER Tipo FH a mt. 1273.5

Ø Packer Tipo a mt.

OPERAZIONE RICHIESTA:

Completamento + prova
di produzione

SITUAZIONE FINE OPERAZIONE:

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI:

6-9-84

Assemblato a discesa peduncolo composto da:

scarpa Ø 2 3/8 EU + S.N. "F" Ø 181 + 1 tubing

2 3/8 EU. Calibrato con Ø 47.5 mm. fino a S.N. "F".

Montato a discesa PACKER BAKER FH 47B4 + spezzone

Ø 2 3/8 EU + riduzione 2 3/8 EU x 2 3/8 VAM + n° 1 tubing

2 3/8 VAM + SSD "XA" Ø 2" + n° 1 tubing 2 3/8 VAM.

Calibrato con Ø 47.5

Iniziata discesa tubings 2 3/8 VAM.

7-9-84

Continuata discesa batteria di prova composta da

tubings 2 3/8 VAM. Montato L.N. "S 2" Ø 2" a 810.04 mtr

Ultimata discesa tubing 2 3/8 VAM. Porzionato TUBING

HANGER BRED A x flangia 7 1/16 3000 p.l. 2 7/8 EU.

Calibrato con WIRE LINE con Ø 47.5 mm fino a

Fissata BPV Ø 2 1/2 Smontati BOP e montata

croce composta da BONNET 7 1/16 3000 x 2 9/16 3000 +

PERSONALE:

L'Assistente S.W.L.

Il Capo Squadra

Podestà
V

Agip SNOR UNITÀ TECNICA PRODUZIONE	RAPPORTO SUI PROFILI DI PRESSIONE E TEMPERATURA Data <u>15-03-85</u>	Campo <u>S. SAVINO</u> Pozzo <u>1</u> Pool _____ Prova n° _____
---	--	--

Quota T.R. + <u>1° FLG</u>	Mt. <u>5.6</u>	Foro scoperto ☐
Tubing ø <u>2 3/8</u>	a mt. <u>1285</u>	Intervallo sparato ☒ mt. <u>1295.5 ÷ 1297.5</u>
Packer tipo <u>BKR - FH</u>	a mt. <u>1273</u>	Casing ø <u>7"</u> a mt. <u>1363</u>

DATI DI PRODUZIONE

PRODUZIONE PRIMA DELLA CHIUSURA				PRODUZIONE TOTALE AL			
Gas	Nmc/g	CHIUSURA POZZO:		Gas	O	Nmc	
Olio	Lt /g	Data		Olio		Mc	
Acqua	Lt /g	Ora		Acqua		Mc	

Calibrato con CUCCHIAIA ø 38 mm fino a mt. 1316 Fondo pozzo precedente mt. 1319

Campioni fondo _____

Elemento di pressione	n° <u>15629</u>	da <u>309 Kg/cm²</u>	Ultima taratura <u>10/11/85</u>
Elemento di temperatura	n° _____	da _____	Ultima taratura _____

POZZO CHIUSO ☐ Q gas Nmc/g

POZZO APERTO ☐ Q olio Lt/g

DUSE ø _____ mm Q acqua Lt/g

DATI POOL IN PROVA

ORA	PROF. DEV. mt	PROF. VERT. mt	PRESS. Kg/cm²	GRADIENTE Kg/cm²/mt	THP Kg/cm²	TEMP. °C	POZZO n°	PORTATE			DUSE ø mm	FTHP Kg/cm²
								GAS Nmc/g	OLIO Lt/g	ACQUA Lt/g		
		<u>0</u>	<u>126.7</u>									
		<u>500</u>	<u>132.3</u>									
		<u>1000</u>	<u>138.8</u>									
		<u>1200</u>	<u>140.7</u>									
		<u>1250</u>	<u>141.3</u>									
		<u>1295</u>	<u>141.8</u>									
		<u>1305</u>	<u>141.9</u>									
		<u>1315</u>	<u>143.8</u>									

VALORI RIFERITI A TARATORE A PESI - THP AMERADA <u>126.7</u> Kg/cm²	PRODUZIONE GAS Nmc
	TOTALE OLIO Mc
	POOL ACQUA Mc

CAMPI	INIETTATO	Nmc
STOCCAGGIO	RECUPERATO	Nmc
GAS	RIMANENZA	Nmc

Livello fluido a mt. 1300 Densità 1.3 gr/lit

Gradiente gas 0.011 Kg/cm² da mt. 0 a mt. 1300

Gradiente olio _____ Kg/cm² da mt. _____ a mt. _____

Gradiente acqua _____ Kg/cm² da mt. _____ a mt. _____

NOTE LETTURE AMERADA

2.9 Kg/cm² IN MENO DEL

TARATORE

CONTROLLO PRESSIONI

Casing	<u>7"</u>	: <u>0</u> Kg/cm²
Intercapedine	<u>7"</u> ÷ <u>9 5/8</u>	: <u>0</u> Kg/cm²
Intercapedine	_____ ÷ _____	: _____ Kg/cm²

IL POZZO NON HA MAI PRODOTTO

ASSISTENTE W.L.

Merengo St.

ASSISTENTE TECNICO

[Signature]

126

130

134

138

142

kg/cm²

MT

128

132

136

140

0

S. SAVINO 1

PROFILO STATICO

15/03/85

500

(.)

 $A = 0.011$

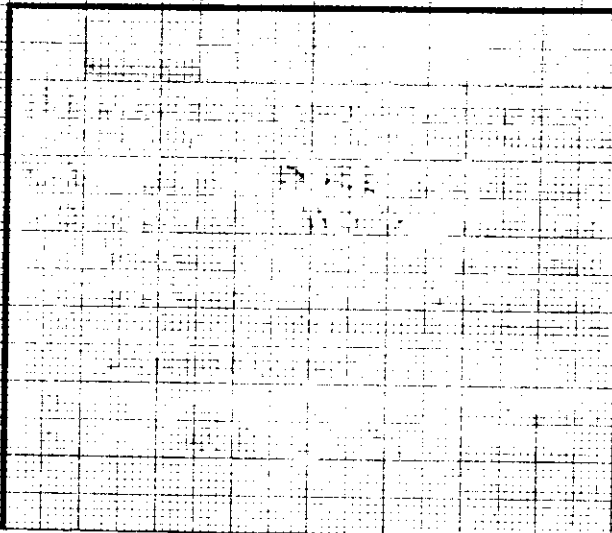
1000

(.)

(.)

INTERVALLO
APERTO $\rho_2 \text{ FLUIDO} = 1.3 \text{ kg/cm}^3$

1500



AgipSNOR
UNITÀ TECNICA PRODUZIONERAPPORTO SUI PROFILI DI PRESSIONE
E TEMPERATURA

Data 9/6/84

Campo S. SAVINO
Pozzo 1
Pool 1295 ÷ 1294
Prova n°Quota T.R. ÷ I^A FL
Tubing Ø 2 3/8
Packer tipo FHMt. 5,6
a mt. 1285,4
a mt. 1273,5Foro scoperto ☐
Intervallo sparato X mt. 1295 ÷ 1294
Casing Ø 4" a mt. 1363

DATI DI PRODUZIONE

PRODUZIONE PRIMA DELLA CHIUSURA

Gas 30'000 Nmc/g
Olio / Lt / g
Acqua / Lt / gCHIUSURA POZZO:
Data 8/6/84
Ora

CAMPI STOCCAGGIO

INIETTATO
RECUPERATO
RIMANENZACalibrato con Cuscinella Ø 38 mm fino a mt. 1296 Fondo pozzo precedente mt. 1314
Campione fondo Acqua e FANGO.Elemento di pressione n° 56715 da Ultima taratura 12/85
Elemento di temperatura n° da Ultima taratura

POZZO CHIUSO X

POZZO APERTO ☐

DUSE Ø mm

Q gas Nmc/g
Q olio Lt/g
Q acqua Lt/g

PRODUZIONE CUMULATIVA

del pozzo:

Gas ~ 4'000'000 Nmc
Olio / mc
Acqua / mc

del pool:

Gas ~ 4'000'000 Nmc
Olio / mc
Acqua / mc

Alla Data 9/6/84

NOTE

Fondo Pozzo SALITO
di 18 mt (dal dicembre 86)
— LIVELLO PRODUTTIVO
PRATICAMENTE COPERTOVALORI RIFERITI A TARATORE A PESI-THP AMERADA Kg/cm²Livello fluido a mt 1166 Densità gr/lit
Gradiente gas 0,0078 Kg/cm² da mt 0 a mt 1166
Gradiente olio / Kg/cm² da mt / a mt
Gradiente acqua 0,1031 Kg/cm² da mt 1166 a mt 1296

CONTROLLO PRESSIONI

Casing 4 : 0 Kg/cm²
Interapedine : 0 Kg/cm²
Interapedine : 0 Kg/cm²

ASSISTENTE W.L.

F. J. J. J.

RESPONSABILE UNITÀ TECNICA

90 100 110 120 Kg/cm²

Campo: S. SAVINO

Pozzo n.° 1

Data: 9/6/84

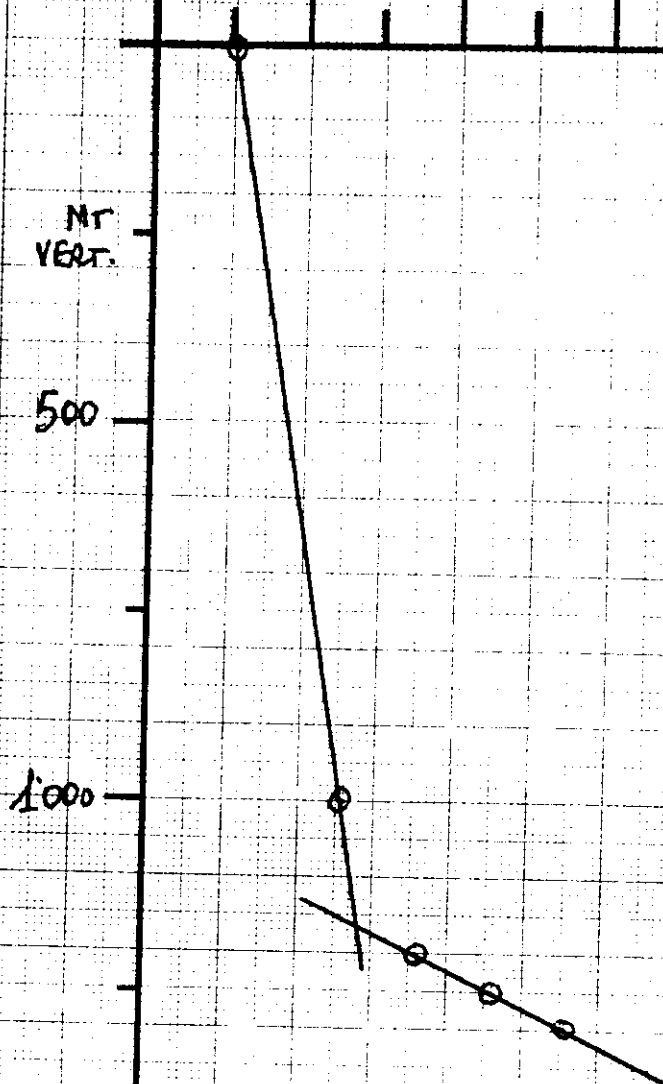
pool:

Nr
VERT.

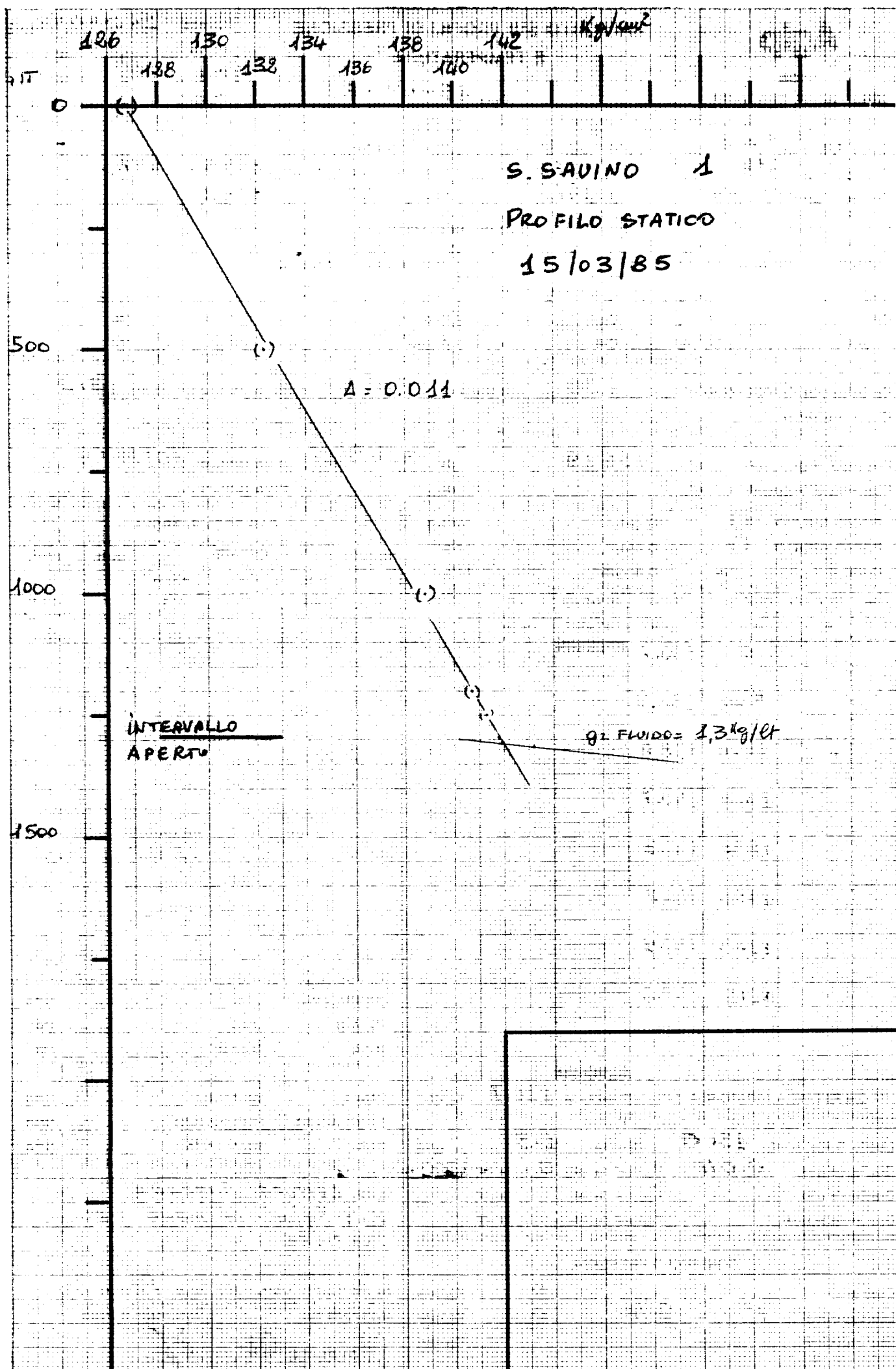
500

1000

1500



[illegible]



Campo S. S. AVITO
 Pozzo 1
 Pool 1295.5 ± 1297.5
 Prova n° _____

Quota T.R. ÷ <u>1 FL</u>	Mt. <u>5.6</u>	Foro scoperto ☐
Tubing Ø <u>2 3/8</u>	a mt. <u>1285.7</u>	Intervallo sparato ☒ mt. <u>1295.5 ÷ 1297.5</u>
Packer tipo <u>FA</u>	a mt. <u>1273.5</u>	Casing Ø <u>4"</u> a mt. <u>1363</u>

DATI DI PRODUZIONE

PRODUZIONE PRIMA DELLA CHIUSURA		CAMPI STOCCAGGIO	
Gas _____ Nmc/g	CHIUSURA POZZO:	INIETTATO _____ Nmc	
Olio _____ Lt /g	Data _____	RECUPERATO _____ Nmc	
Acqua _____ Lt /g	Ora _____	RIMANENZA _____ Nmc	

Calibrato con CUCCHIAIA Ø 38 mm fino a mt. 1314 Fondo pozzo precedente mt. ✓
Campione fondo H₂O + FANGO

Elemento di pressione n° 20611 da 198 kg/cm² Ultima taratura _____
 Elemento di temperatura n° _____ da _____ Ultima taratura _____

POZZO CHIUSO ☒ Q gas _____ Nmc/g
POZZO APERTO ☐ Q olio _____ Lt/g
DUSE $\varnothing$ _____ mm Q acqua _____ Lt/g

[illegible]

PRODUZIONE CUMULATIVA

Gas _____ Nmc
Olio _____ mc
Acqua _____ mc

del pool:

Gas	_____	Nmc
Olio	_____	mc
Acqua	_____	mc

Alla Data _____

NOTE

NON - ANCORA - IN - PRODUZIONE

VALORI RIFERITI A TARATORE A PESI-THPAMERADA 126 Kg/cm²

Livello fluido a mt 1295 Densità _____ gr/lt
 Gradiente gas 0.01 Kg/cm² da mt 0 a mt 1295
 Gradiente olio _____ Kg/cm² da mt _____ a mt _____
 Gradiente acqua 0.1 Kg/cm² da mt 1295 a mt 1313

CONTROLLO PRESSIONI

Casing $\frac{4}{4}$: 0 Kg/cm²
 Intercapedine $\frac{7}{7}$: 9 5/8 : 0 Kg/cm²
 Intercapedine : : Kg/cm²

ASSISTENTE W.L.	ASSISTENTE TECNICO
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

Kg/cm²

126 128 130 132 134 136 138 140 142 144 146

0

Campo: S. SAVINO

Pozzo n.° 1

Data: 22/12/86

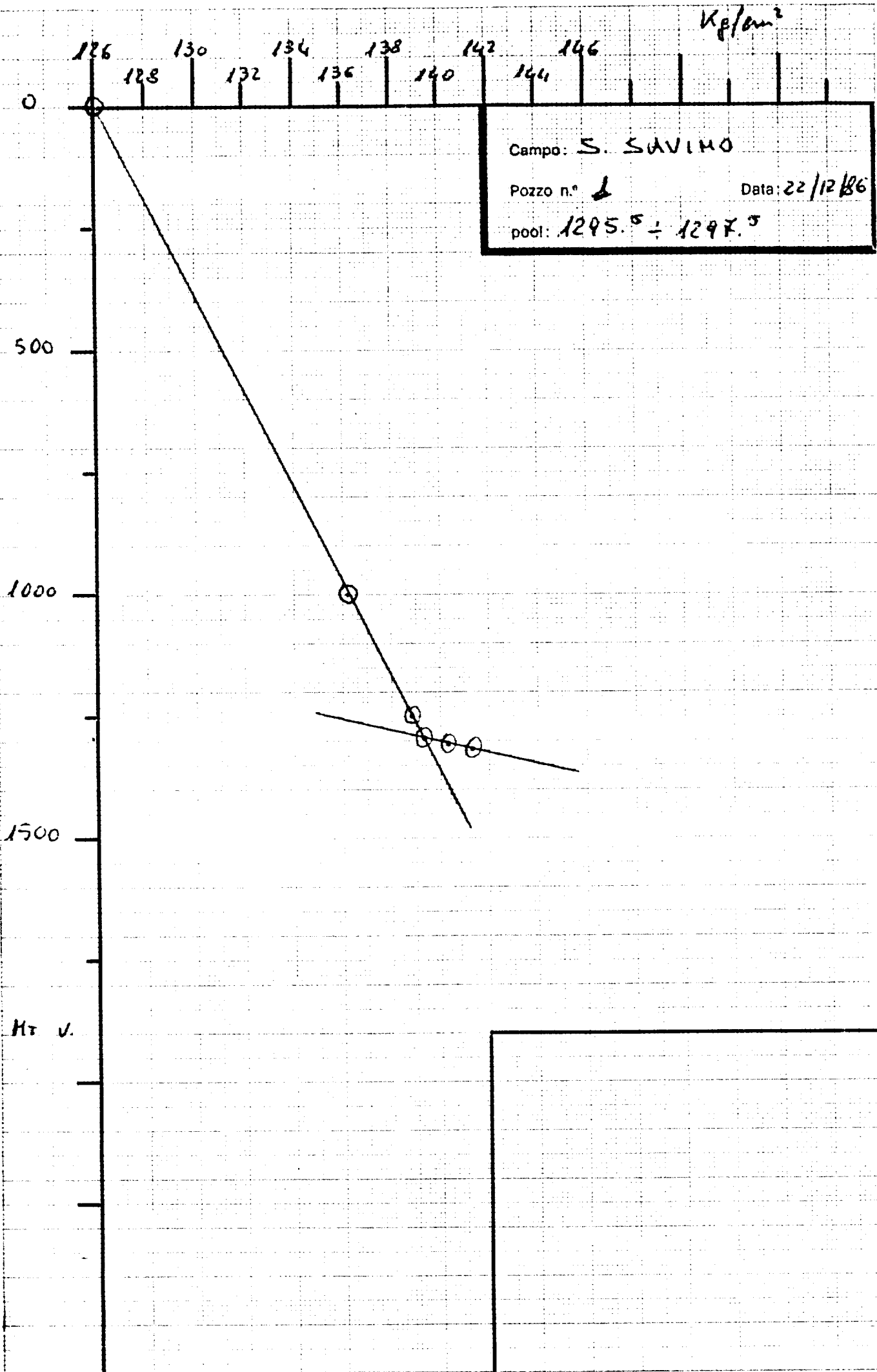
pool: 1295.5 ÷ 1297.5

500

1000

1500

Mt. v.



[illegible]

90 100 110 120 Kg/cm²

Campo: S. SAVINO

Pozzo n.° 1

Data: 9/6/84

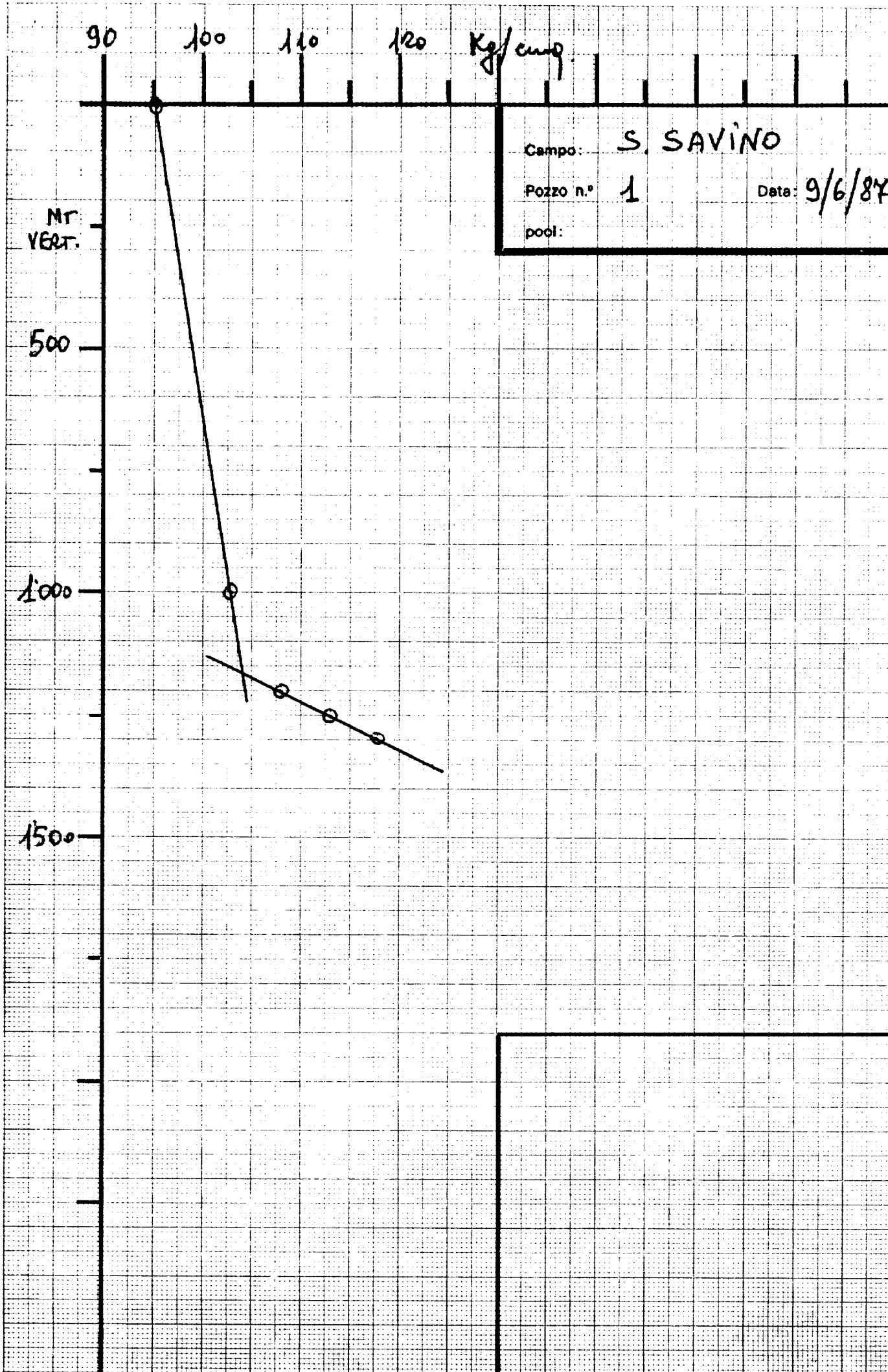
pool:

Mr
VERT.

500

1000

1500



AgipSNOR
UNITA' TECNICA PRODUZIONE

Centro

Campo

Pozzo

SNOR,
S. SAVINO
1

Comm.

Giorno

9-10/6/87

Altezza p.t.r. su 1^a flangia 5,60 mt.
Inflangiatura 3,000 PSI
Spari — da mt. 1295 a mt. 1297
Fondo Pozzo prec. — completamente SING
Ø Tubing 2 3/8 a mt. 1285,4
Ø Tubing a mt.
Ø Packer 7^a Tipo FH a mt. 1273
Ø Packer Tipo a mt.

OPERAZIONE RICHIESTA:

Profilo statico Pressione.

SITUAZIONE FINE OPERAZIONE:

S2 φ 2" FN + H + J
(φ 1/2" ; φ 2/16") a mt. 810

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI:

9/6/87

M.A.S.

- ESTRATTO S.V. E REVISIONATA
- DISCESO cucchiara φ 38 mm A mt. 1296 (F.P.)
FONDO PRECEDENTE A mt. 1314. Campione: Acqua e FANGO
- ESEGUITO PROFILO STATICO DI PRESSIONE
STHP = 95 Kg/cm²
SOSPESO

10/6/87

DISCESO E FISSATO T.S.V.

S.A.S.

PERSONALE: BOLDRINI MORETTI
LACCHI FOLICARDI

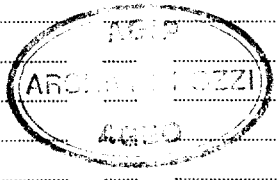
Il Responsabile UNTEC

L'Assistente S.W.L.

Zaccaria

N° RINT 01

AGIP ATTIVITÀ MINERARIA Servizio Produzione SQUADRA WIRE - LINE	Centro <u>SNOR</u>	Comm. _____
	Campo <u>S. SAUINO</u>	Giorno <u>14/03/85</u>
	Pozzo <u>1</u>	

Altezza p.t.r. su 1ª flangia <u>5.60</u> mt.	OPERAZIONE RICHIESTA: <u>ESTRAZIONE BPV - ESTRAZIONE</u> <u>9APPO OTIS D PROFILO STATICO</u> <u>FISSAGGIO SU</u>
Inflangiatura <u>BREDA</u> <u>3000</u> PS	
Spari _____ da mt. <u>1295.5</u> a mt. <u>1297.5</u>	SITUAZIONE FINE OPERAZIONE: <u>OTIS LOCK MENDREL S2 2" FNE</u> <u>+ VE 2" OTIS H + V.S. J 2"</u> <u>CON DUSE 1/2" r 2/16 SPESSORE</u> <u>E MT 810</u>
Fondo Pozzo prec. <u>1312</u> completamento <u>SING</u>	
Ø Tubing <u>2 3/8 UAH</u> a mt. <u>1269</u>	
Ø Tubing <u>2 3/8 EU</u> a mt. <u>1286</u>	
Ø Packer <u>BKR 7"</u> Tipo <u>FH</u> a mt. <u>1273</u>	
Ø Packer _____ Tipo _____ a mt. _____	

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI: _____
14/03/85

- MONTATA ATTREZZATURA
- RIMOSSA BPV NATIONAL TSB 2 1/2
- DISCESO P.T. 2" R.S. ESTRATTO 9APPO OTIS TIPO D
CON MENDRINO 2" S2 FNE
- DISCESA CUCCHIAIA Ø 38 MM A MT 1316 F.P.
CAMPIONE CACL2

15/03/85

ESEGUITO PROFILO STATICO
STHP = 126.7 Kg/cm² 9ARATORE
CHP = 0
INT 7" - 95/8 = 0

- FISSATA V.S. "J" A 810 MT
- SMONTATA ATTREZZATURA

PERSONALE: <u>FRATERNALI - OTTAUANI</u> <u>BIANCHINI</u>	Il Responsabile W.L. _____ L'Assistente Sq.W.L. <u>Mercurio</u>
---	--

RIPETIZIONE 010

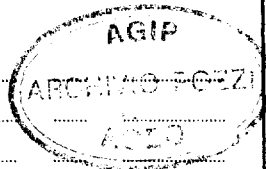
AGIP ATTIVITÀ MINERARIA
Servizio Produzione
SQUADRA WIRE - LINE

Centro SMOR
Campo S. SAVINO
Pozzo 1

Comm. 363616
Giorno 22/12/86
Dalle alle

Altezza p.t.r. su 1ª flangia 5' mt.
In/Ingiuntura BREA 3000 PS
Spari da mt. 1295.5 a mt. 1297.5
Fondo Pozzo prec. completamente S
Ø Tubing 2 3/8 a mt. 1284
Ø Tubing a mt.
Ø Packer 7" Tipo FH a mt. 1273.5
Ø Packer Tipo a mt.

OPERAZIONE RICHIESTA:
PROFILO - ST. P.
REV. TSV



SITUAZIONE FINE OPERAZIONE:

MAHDR. S₂ Ø 2" FMI MT 810
H + d
Ø 1/2" + 2/16

ANDAMENTO CRONOLOGICO DELLE OPERAZIONI:

STHP = 126 kg/cm²
CHP = 0 "
INT = 0 "

H.A.S.

ESTRATTO - E - REVISIONATO TSV

CALIBRATO - CON - CUCCHIAIA - Ø - 38.7 A MT 1314 FP

CAMPIONE : FANGO + H₂O

ESEGUITO - PROFILO - STATICO - DI - P.

FISSATO - TSV. MT 810

S.A.S.

PERSONALE: FRATERIALI - CAROSA
MARESCOTTI - LAGHI

L'Assistente S.W.L.
Il Capo Squadra