

RAPPORTO

PROVA DI PRODUZIONE

Pozzo ALFONSINE 9

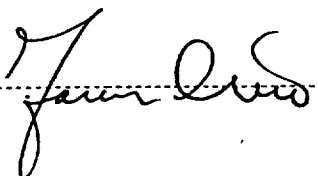
Livello B1

Agip

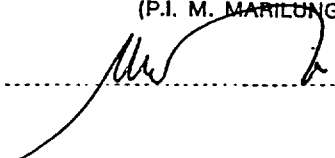
SNOR
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE

Ravenna, li 24/08/92

COMPILATO DA



AGIP S.P.A. - SNOR
Unità Tecnica di Produzione
IL RESPONSABILE
(P.I. M. MARTINONGO)



AgipSNOR
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE**RAPPORTO PROVE DI POTENZIALE ASSOLUTO
(GAS)**

DATI GENERALI

Formazione prod. Sabbia Prof. totale — mt.
Quota tavola rotary 3,90 1^a Fe mt. Datum — mt.
Casing Ø 7 1/4 a mt. — Tubing Ø 2 7/8 a mt. 1384
Sospeso — con packer tipo Lwr 65/6 tappo — mt.
Intervallo sparato foro libero 1398 ÷ 1448,5
Calibratura con Cucchiaia Ø 38 mm a mt. 1436

CENTRO SNOR
CAMPO DI ALFONSINE
POOL B1
POZZO N. 9
PROVA N. —
DATA 17-21/8/92

MANIFESTAZIONI

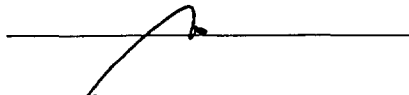
GAS : Densità — Kg./mc. —
OLIO : » — Kg./lt. Gravità API — Salinità — Kg./T.
GASOLINA : » — Kg./lt. » — Kg./T.
ACQUA : » DOLCE Kg./lt. Salinità 1,75 gr./lt.
SABBIA : assente

PRESSIONI E PORTATE

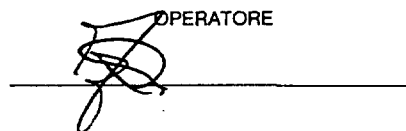
DUSE Ø mm.	PRESSIONI <i>rel.</i>				TEMPERATURE		PORTATE			GOR	GWR	DURATA PROVA ore
	Casing kg./cmq.	Tubing kg./cmq.	Fondo kg./cmq.	Separatore kg./cmq.	Testa °C	Sep. °C	Gas Nmc./g.	Gasolina mc./g.	Acqua mc./g.	Nmc. lt.	Nmc. lt.	
R	OK	65,2	88,7	—	—	—	31'000	—	—	—	—	—
CH.	"	80,6	90,0	—	—	—	—	—	—	—	—	22
R	"	77,7	87,9	—	—	—	50'000	—	0,444	—	113	24
R	"	74,7	85,7	—	—	—	68'000	—	0,075	—	—	24
R	"	78,2	87,4	—	—	—	35'000	—	ASSENTE	—	—	22

Osservazioni: _____

VISTO



OPERATORE



ANDAMENTO CRONOLOGICO OPERAZIONI WIRE LINE

Altezza p.t.r. su 1^a flangia 390 mt.
Inflangiatura BREM 3000 PS
Spari da mt. 1398 a mt. 1448,5
Fondo Pozzo prec. 1432 completamento SUCCESSO
Ø Tubing 8 7/8 a mt. 1384
Ø Tubing a mt.
Ø Packer 6 5/8 BREA Tipo L.O.C. a mt. 1384
Ø Packer Tipo a mt.

OPERAZIONE RICHIESTA:

PROVA DI PRODUZIONE
A FONDO POZZO

SITUAZIONE FINE OPERAZIONE:

N.A.S.

CON POZZO IN EROGAZIONE CON ESERCIZIO 31000 NM³/G
ESEGUITO CALIBRATURA CON CUCCHIAIA Ø 38 mm LIBERAMENTE
FINO A MT. 1437 (ULTIMO F.P. 1988 A MT. 1428)

CAMPIONE DI FONDO H₂O + SABBIA

REGISTRATO PROFILO DINAMICO CON TANDEM DI AMERADA
PRESSIONE + PRESSIONE

FTHP INIZIALE 65.2 kg/cm²

" FINALE 67.7 "

CHIUSO POZZO

SOSPESO

18.8.92

RILEVATO STHP DOPO 20h DI CHIUSURA POZZO 80.6 kg/cm²
ESEGUITO CALIBRATURA CON CUCCHIAIA Ø 38 mm LIBERAMENTE
FINO A MT. 1435

REGISTRATO PROFILO STATICO DI PRESSIONE CON TANDEM
DI AMERADA

APERTO POZZO IN CONDOTTA CON Q 50000 NM³/G

SOSPESO

PERSONALE: MORETTI BIANCHINI
TAIBI

Il Responsabile

L'Assistente S.W.L.

BULLO

ANDAMENTO CRONOLOGICO OPERAZIONI WIRE LINE

Altezza p.t.r. su 1^a flangia 3.90 mt.
Inflangiatura BREDA 3000 PS
Spari da mt. 1398 a mt. 1448,5
Fondo Pozzo prec. 1435 completamento SN
Ø Tubing 2 7/8" a mt. 1384
Ø Tubing _____ a mt. _____

Ø Packer 6 5/8" Tipo LW.C. a mt. 1384
Ø Packer _____ Tipo _____ a mt. _____

OPERAZIONE RICHIESTA:

PROVA DI PRODUZIONE

SITUAZIONE FINE OPERAZIONE:

CON POZZO IN EROGAZIONE: Q 50'000 NM³/G

ESEGUITA CALIBRATURA CON CUCCHIAIA Ø 38 mm FINO A FONDO
POZZO RISCOINTATO A MT. 1435 CAMPIONE H₂O + SABBIA

REGISTRATO PROFILO ~~SENZA~~ DINAMICO DI PRESSIONE CON

TANDEM DI AMERADE + TRE ORE DI FBHP A TOP

SPARI MT. 1398 ESTRATTO AMERADA

E INCREMENTATO Q DA 50'000 NM³/G A 68'000 NM³/G

FTHP 75.0 °/gh

SOSPESO

20.8.92

ESEGUITO CALIBRATURA CON CUCCHIAIA Ø 38 mm FINO A F.P.

RISCOINTATO A MT. 1436 (F.P.P. 1435 MT)

REGISTRATO PROFILO DINAMICO DI PRESSIONE CON TANDEM
DI AMERADE E REGISTRATO 3 h di EROGAZIONE A TOP

SPARI MT. 1398 ESTRATTO AMERADA

RIDOTTO PORTATA DA 68'000 NM³/G A 35'000 NM³/G

21.8.92

CALIBRATO CON CUCCHIAIA Ø 38 mm A F.P. RISCOINTATO
A MT. 1436

POSIZIONATO TANDEM DI AMERADE A MT. 1398 E REGISTRATO
3 h di FBHP. ESTRATTO

S.A.S.

PERSONALE: MORETTI - TAIBI
CECCARELLI

Il Responsabile

L'Assistente S.W.L.

Agip

SNOR

UNITÀ TECNICA PRODUZIONE

ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE 1

Campo di ALFONSINE Pozzo N. 9 SINGOLO

Prova N. _____ Pool BI Data 17.8.92

Tempo — ore, min.	Tempo progress. — minuti	PRESSIONE				PORTATE			NOTE
		DUSE	CHP Kg./cmq.	THP Kg./cmq.	BHP A MT. 1400 Kg./cmq.	Gas Nmc./g.	LIQUIDI EROGATI		
							lt. PARZIALI	lt. CUMUL.	
1100				64.5		30000		0	INIZIO RILEVAMENTO DATI
30				64.5		4			
1200				64.6		4			
1300				64.4		4			
30				64.2		4			
14.00				64.5		4			CALIBRATO Ø 38 mm A F.P. M. 1437
30				65.2	88,7	31000			INIZIO PROFILO DINAMICO D P
1500				66.3		4			①
30				66.9		34000			
1600	/0			67.7		36000			FINE PROFILO E CHIUSO POZZO
				18.8.92					
09.30	1050			80.5		—			
10.00	1080			80.6					
30	1110			80.5					CALIBRATO Ø 38 mm A F.P. M. 1435
1100	1140			80.4					
30	1170			80.5					
1200	1200			80.5					
30	1230			80.5					
1300	1260			80.6	90,0				INIZIO PROFILO STATICO DI PRESSIONE ②
30	1290			80.6					
1400	1320			80.5					
30	1350 /0			80.6					APERTO POZZO Q 50000
32	2			75.2					
35	5			66.0	1	47000			
40	10			67.1		48000			
50	20			67.2		48000			
1500	30			70.4		50000			
10	40			71.4		51000			
20	50			72.2		51000			
30	60			72.2		51000	150	150	SILT. IN SOSPENSIONE

Agip

SNOR

UNITÀ TECNICA PRODUZIONE

ANDAMENTO PROVA DI PRODUZIONE 2

Campo di ALFONSINE Pozzo N. 9 SINGOLO

Prova N. _____ Pool B1 Data 18.8.92

Tempo — ore, min.	Tempo progress. — minuti	PRESSIONE				PORTATE			NOTE
		DUSE	CHP Kg./cmq.	THP Kg./cmq.	BHP A MT. 1398 Kg./cmq.	Gas Nmc./g.	LIQUIDI EROGATI		
							lt. PARZIALI	lt. CUMUL.	
15.40	70			73.0		51000			
50	80			73.4		52000			
1600	90			73.7		53000	40	190	
1700	150			75.2		56000	80	270	Diminuito portata 158% del F.S.M.A. = 50'000
1800	210			76.8		51000	40	310	
1900	270			77.2		51000	10	320	NaCl 1.75 g/L
2000	330			77.0		51000	50	370	
2100	390			77.2		4			
2200	450			77.3		52000	10	380	
2300	510			77.4		4	5	385	
2400	570			77.5		4	5	390	
				19.8.92			4		
0600	930			77.2		50000	50	440	
0700	990			77.5		4	2	442	
0800	1050			77.4		4	2	444	
0900	1110			77.5		4	/		
1000	1170			77.4		4	/		ESEGUITO CALIBRATURA Ø38 F.P.M. 1435 - REGISTRATO PROFILO DINAMICO A P. ③ POSIZIONATO AMERADA A TOP SPARE
1100	1230			77.4	87.9	4	/		
1200	1290			77.2	87.9	4	/		
1300	1350			76.9	87.9	4			
1400	1410			77.1	87.9	4			ESTRATTO AMERADA
1500	1470			77.5		4			INCREMENTATO PORTATA A 70'000 CA
1600	1600			75.0		68300			
1700	1720			75.2		68800	2	446	
1800	1800			75.3		69500	10	456	
1900	2400			75.4		4	1	457	
2000	3000			75.6		69900	1	458	
2100	3600			75.7		4	1	459	
2200	4200			75.6		4	1	460	

SNOR
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE

Campo di ALFONSSINE Pozzo N. 9 SINGAO
Prova N. _____ Pool BI Data 20-8-92

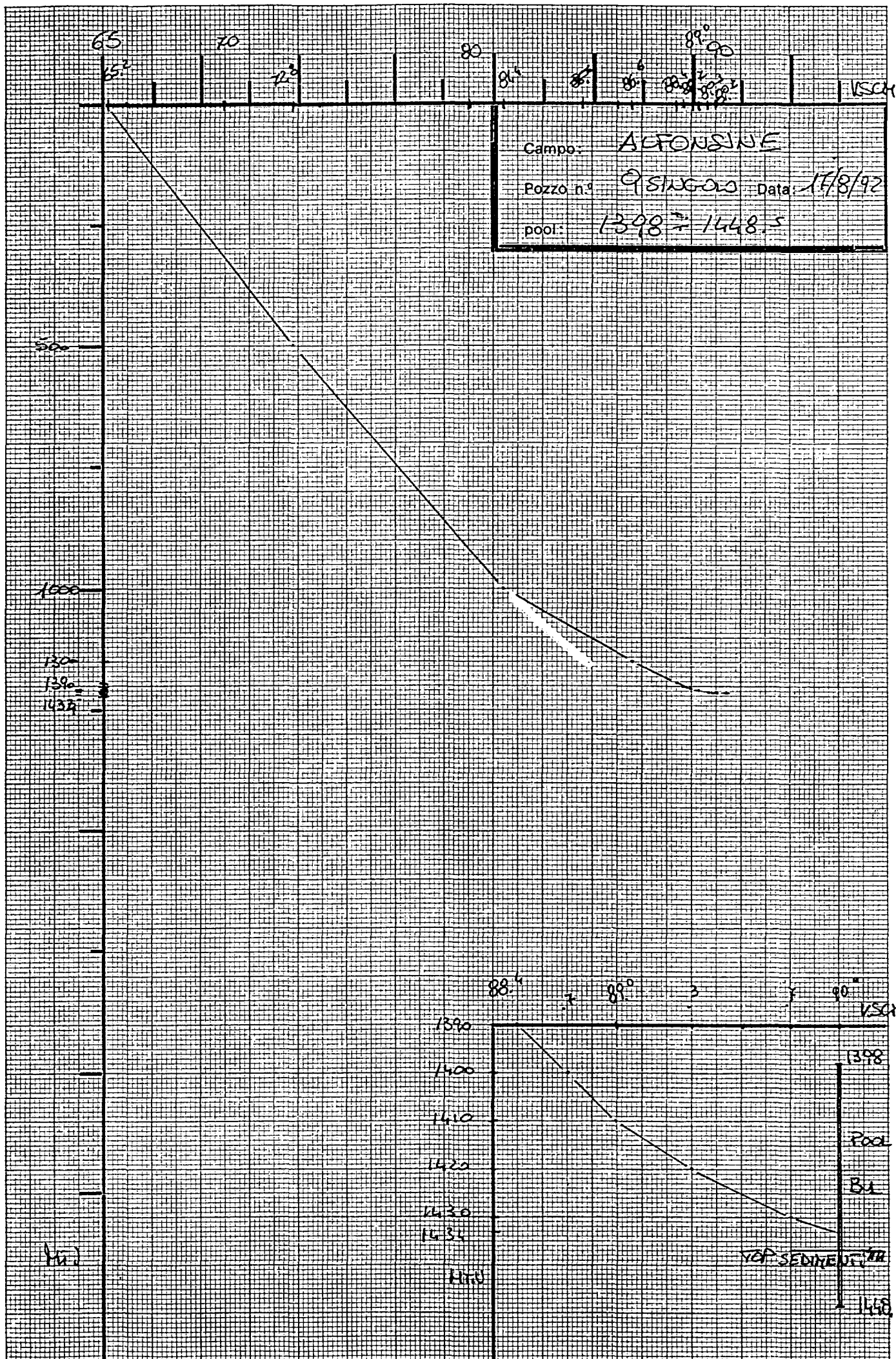
Tempo — ore, min.	Tempo progress. — minuti	PRESSIONE			PORTATE			NOTE	
		DUSE	CHP Kg./cmq.	THP Kg./cmq.	BHP A MT. 1398 Kg./cmq.	Gas Nmc./g.	LIQUIDI EROGATI		
							lt. PARZIALI		lt. CUMUL.
23.00	480			75.3		69300	1	470	
24.00	540			75.2		4	1	480	
				20.8.92					
01.00	600			75.2		4	2	500	
02.00	660			75.1		4	2	502	
03.00	720			75.1		4	2	504	
04.00	780			75.1		68.900	2	506	
05.00	840			75.1		4	2	508	
06.00	900			74.9		4	2	510	
07.00	960			74.9		68400	1		
08.00	1020			74.9		4	1		
09.00	1080			75.0		4	2	512	
10.00	1140			74.7		4	/		ESEGUITO CHIUSURA 038 mm F.P. 1436 MT.
11.00	1200			74.7		4	/		INIZIO AMERADA ALIMENTAZIONE DI F.P. — (4) —
15	1215			74.7	85.7	4			POSIZIONATO TOP SPARI MT 1398
30	1230			74.4	85.7	68000			
12.00	1260			74.4	85.7	4			
30	1290			74.2	85.7	4			
13.00	1310			74.3	85.7	4	2	514	
30	1350			74.2	85.7	4	0		
14.00	1380			74.6	85.7	4			
15	1395			74.4	85.7	4			INIZIO ESTRAZIONE AMERADA
14.40	1420			74.7		4	5	519	TOT LITRI PRODOTTI A 20000 75
15.00	1440			78.1		35000			RIDOTTO PORTATA A 35000 UN/G
16.00	60			78.2		4			
17.00	120			77.9		4			
18.00	180			78.3		4			
19.00	240			78.2		4			
20.00	30			78.2		4	5	524	NACL 1,75 G/L
									%

SNOR
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE

Campo di ALFONSINE Pozzo N. 9 SING
Prova N. _____ Pool B Data 21.8.92

[illegible]

[illegible]



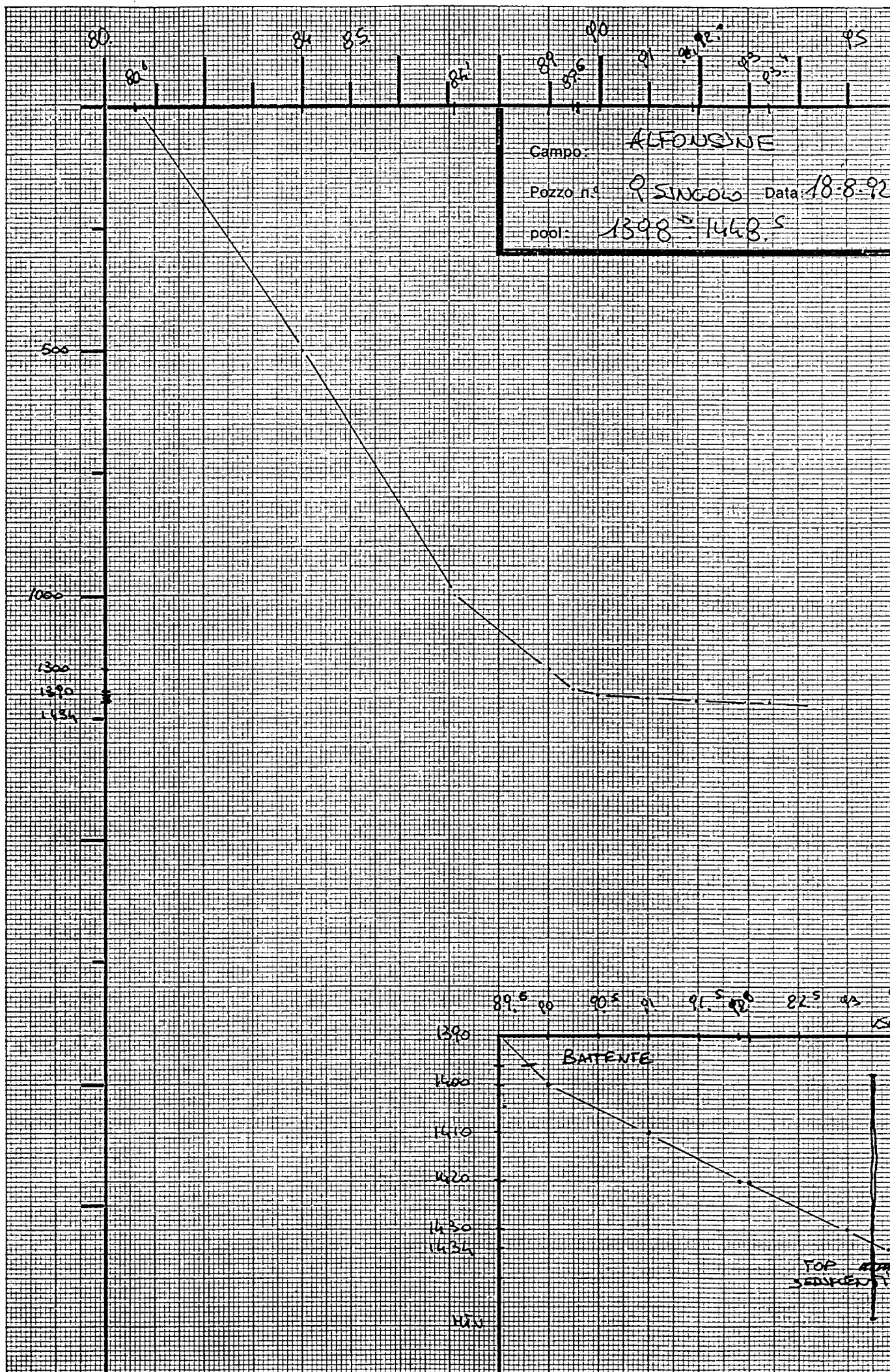
AgipSNOR
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE**RAPPORTO SUI PROFILI DI PRESSIONE
E TEMPERATURA****2**Data 18.8.92Campo ALFONSINE
Pozzo 95
Pool _____
Prova n° _____Quota T.R. ÷ _____ Mt. _____
Tubing Ø _____ a mt. _____
Packer tipo _____ a mt. _____Foro scoperto ☐
Intervallo sparato ☐ mt. _____
Casing Ø _____ a mt. _____**DATI DI PRODUZIONE****PRODUZIONE PRIMA DELLA CHIUSURA**Gas _____ Nmc/g
Olio _____ Lt /g
Acqua _____ Lt /g
CHIUSURA POZZO:
Data _____
Ora _____**CAMPI STOCCAGGIO**INIETTATO _____ Nmc
RECUPERATO _____ Nmc
RIMANENZA _____ NmcCalibrato con Cuccinella Ø 38 mm fino a mt. 1435 Fondo pozzo precedente mt. 1437
Campione fondo _____Elemento di pressione n° 850276 da 195 KSCN Ultima taratura 3.7.86
Elemento di temperatura n° _____ da _____ Ultima taratura _____**POZZO CHIUSO** ☐ Q gas _____ Nmc/g
POZZO APERTO ☐ Q olio _____ Lt/g
DUSE Ø _____ mm Q acqua _____ Lt/g**PRODUZIONE CUMULATIVA****del pozzo:**Gas _____ Nmc
Olio _____ mc
Acqua _____ mc**del pool:**Gas _____ Nmc
Olio _____ mc
Acqua _____ mc

Alla Data _____

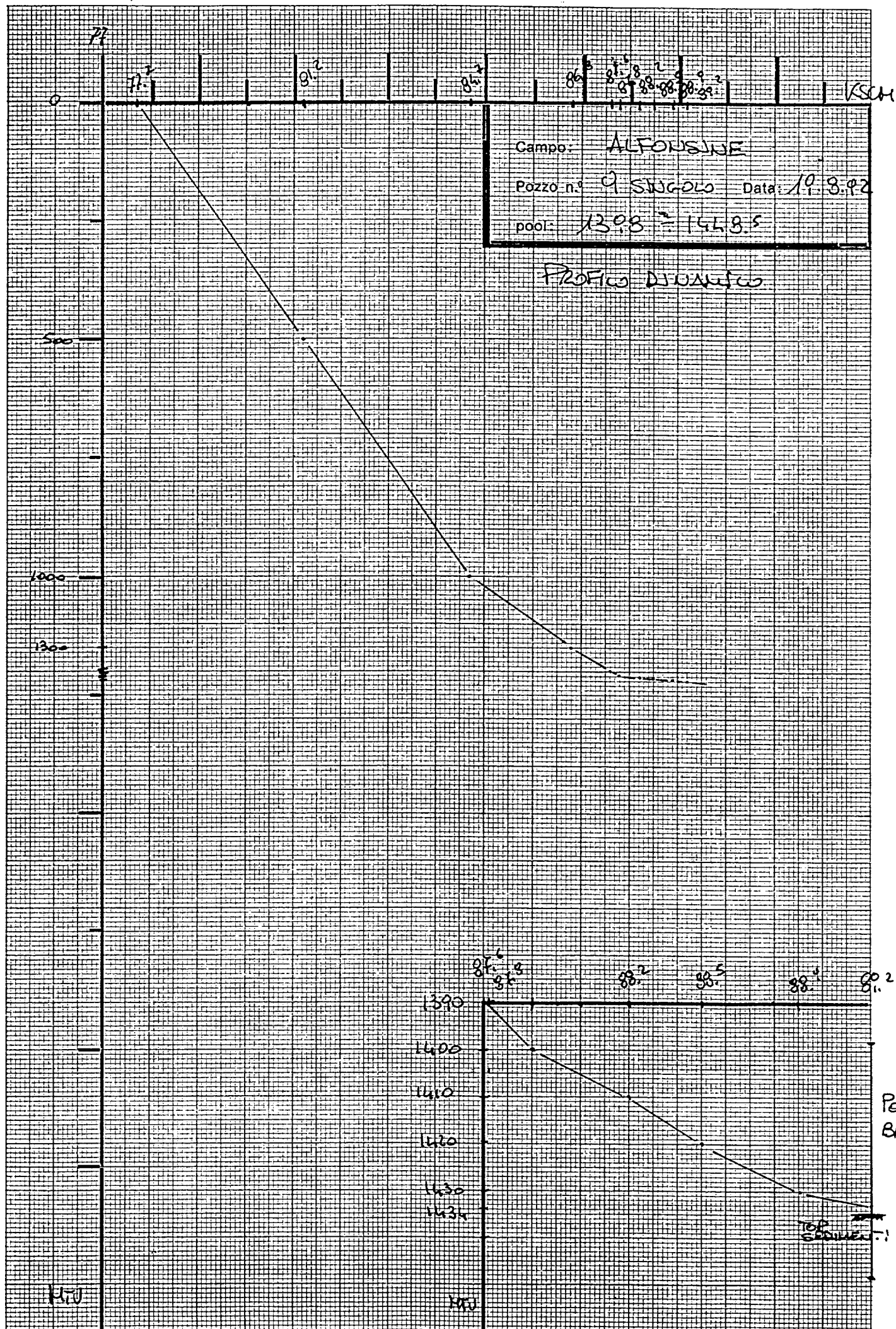
NOTEPROFILO STATICO DI PRESSIONEVALORI RIFERITI A TARATORE A PESI-THP AMERADA 1.65 Kg/cm²Livello fluido a mt 1396 Densità 1000 gr/lit
Gradiente gas 0.0063 Kg/cm² da mt 0 a mt 1396
Gradiente olio _____ Kg/cm² da mt _____ a mt _____
Gradiente acqua .1 Kg/cm² da mt 1396 a mt _____**CONTROLLO PRESSIONI**Casing _____ Kg/cm²
Intercapedine _____ Kg/cm²
Intercapedine _____ Kg/cm²

ASSISTENTE W.L.

RESPONSABILE UNITÀ TECNICA



Agip SNOR UNITÀ TECNICA PRODUZIONE		RAPPORTO SUI PROFILI DI PRESSIONE E TEMPERATURA 3		Campo <u>ALFASINE</u> Pozzo <u>95</u> Pool Prova n°																																																																																				
Quota T.R. ÷ Tubing Ø Packer tipo		Mt. a mt. a mt.		Foro scoperto ☐ Intervallo sparato ☐ mt. Casing Ø a mt.																																																																																				
DATI DI PRODUZIONE																																																																																								
PRODUZIONE PRIMA DELLA CHIUSURA Gas Nmc/g Olio Lt /g Acqua Lt /g			CAMPI STOCCAGGIO CHIUSURA POZZO: INIETTATO Nmc RECUPERATO Nmc RICAMBI Nmc																																																																																					
Calibrato con <u>CUCCHIAIA</u> Ø <u>38</u> mm fino a mt. <u>1435</u> Fondo pozzo precedente mt. <u>1435</u> Campione fondo																																																																																								
Elemento di pressione n° <u>850276</u> da <u>195kscn</u> Ultima taratura <u>8.7.86</u> Elemento di temperatura n° da Ultima taratura																																																																																								
POZZO CHIUSO ☐ Q gas <u>50'000</u> Nmc/g POZZO APERTO ☒ Q olio Lt/g DUSE Ø mm Q acqua Lt/g						PRODUZIONE CUMULATIVA del pozzo: Gas Nmc Olio mc Acqua mc del pool: Gas Nmc Olio mc Acqua mc Alla Data																																																																																		
<table><tr><th>ORA</th><th>PROF. DEV. mt</th><th>PROF. VERT. mt</th><th>PRESS. Kg/cm²</th><th>GRADIENTE Kg/cm²/mt</th><th>THP Kg/cm²</th><th>TEMP. °C</th></tr><tr><td></td><td></td><td><u>0</u></td><td><u>77.7</u></td><td></td><td><u>77.7</u></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td><u>500</u></td><td><u>81.2</u></td><td></td><td><u>77.4</u></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td><u>1000</u></td><td><u>84.7</u></td><td></td><td><u>77.4</u></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td><u>1300</u></td><td><u>86.8</u></td><td></td><td><u>77.5</u></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td><u>1390</u></td><td><u>87.8</u></td><td></td><td><u>77.6</u></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td><u>1400</u></td><td><u>87.8</u></td><td></td><td><u>77.5</u></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td><u>1410</u></td><td><u>88.2</u></td><td></td><td><u>76.9</u></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td><u>1420</u></td><td><u>88.5</u></td><td></td><td><u>77.3</u></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td><u>1430</u></td><td><u>88.9</u></td><td></td><td><u>77.3</u></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td><u>1434</u></td><td><u>89.2</u></td><td></td><td><u>77.2</u></td><td></td></tr></table>						ORA	PROF. DEV. mt	PROF. VERT. mt	PRESS. Kg/cm²	GRADIENTE Kg/cm²/mt	THP Kg/cm²	TEMP. °C			<u>0</u>	<u>77.7</u>		<u>77.7</u>				<u>500</u>	<u>81.2</u>		<u>77.4</u>				<u>1000</u>	<u>84.7</u>		<u>77.4</u>				<u>1300</u>	<u>86.8</u>		<u>77.5</u>				<u>1390</u>	<u>87.8</u>		<u>77.6</u>				<u>1400</u>	<u>87.8</u>		<u>77.5</u>				<u>1410</u>	<u>88.2</u>		<u>76.9</u>				<u>1420</u>	<u>88.5</u>		<u>77.3</u>				<u>1430</u>	<u>88.9</u>		<u>77.3</u>				<u>1434</u>	<u>89.2</u>		<u>77.2</u>		NOTE <u>PROFILI DINAMICI DI P.</u> <u>Q 50'000 NM3/G</u>					
ORA	PROF. DEV. mt	PROF. VERT. mt	PRESS. Kg/cm²	GRADIENTE Kg/cm²/mt	THP Kg/cm²	TEMP. °C																																																																																		
		<u>0</u>	<u>77.7</u>		<u>77.7</u>																																																																																			
		<u>500</u>	<u>81.2</u>		<u>77.4</u>																																																																																			
		<u>1000</u>	<u>84.7</u>		<u>77.4</u>																																																																																			
		<u>1300</u>	<u>86.8</u>		<u>77.5</u>																																																																																			
		<u>1390</u>	<u>87.8</u>		<u>77.6</u>																																																																																			
		<u>1400</u>	<u>87.8</u>		<u>77.5</u>																																																																																			
		<u>1410</u>	<u>88.2</u>		<u>76.9</u>																																																																																			
		<u>1420</u>	<u>88.5</u>		<u>77.3</u>																																																																																			
		<u>1430</u>	<u>88.9</u>		<u>77.3</u>																																																																																			
		<u>1434</u>	<u>89.2</u>		<u>77.2</u>																																																																																			
VALORI RIFERITI A TARATORE A PESI-THP AMERADA <u>4.4</u> Kg/cm²																																																																																								
Livello fluido a mt Densità gr/lt Gradiente gas Kg/cm² da mt a mt Gradiente olio Kg/cm² da mt a mt Gradiente acqua Kg/cm² da mt a mt																																																																																								
CONTROLLO PRESSIONI Casing Kg/cm² Intercapedine Kg/cm² Intercapedine Kg/cm²						ASSISTENTE W.L. RESPONSABILE UNITÀ TECNICA																																																																																		



AgipSNOR
UNITÀ TECNICA PRODUZIONE**RAPPORTO SUI PROFILI DI PRESSIONE
E TEMPERATURA****4**

Data

20.8.92

Campo

ALFONSINE

Pozzo

Q SWC

Pool

B1

Prova n°

Quota T.R. ÷ 12 FLG Mt. 3.90
Tubing Ø 2 7/8" a mt. 1385.5
Packer tipo BREDALUX a mt. 1384.0Foro scoperto ☐Intervallo sparato ☒ mt. 1388 ÷ 1448.5

Casing Ø 6 7/8" a mt. 1580

DATI DI PRODUZIONE**PRODUZIONE PRIMA DELLA CHIUSURA**

Gas _____ Nmc/g

CHIUSURA POZZO:

Olio _____ Lt /g

Data _____

Acqua _____ Lt /g

Ora _____

CAMPI STOCCAGGIO

INIETTATO _____ Nmc

RECUPERATO _____ Nmc

RIMANENZA _____ Nmc

Calibrato con CUCCHIATA Ø 38 mm fino a mt. 1436 Fondo pozzo precedente mt. 1435
Campione fondo _____

Elemento di pressione n° 850 2176 da 195 KSCM Ultima taratura 8.7.86

Elemento di temperatura n° _____ da _____ Ultima taratura _____

POZZO CHIUSO ☐

Q gas 68000 Nmc/g

POZZO APERTO ☒

Q olio _____ Lt/g

DUSE Ø _____ mm

Q acqua _____ Lt/g

PRODUZIONE CUMULATIVA**del pozzo:**

Gas _____ Nmc

Olio _____ mc

Acqua _____ mc

del pool:

Gas _____ Nmc

Olio _____ mc

Acqua _____ mc

Alla Data _____

NOTE

PROFLO DINAMICO DI (P)

Q 68000 NM³/gVALORI RIFERITI A TARATORE A PESI-THPAMERADA 0 Kg/cm²

Livello fluido a mt _____ Densità _____ gr/lit

Gradiente gas _____ Kg/cm² da mt _____ a mt _____Gradiente olio _____ Kg/cm² da mt _____ a mt _____Gradiente acqua _____ Kg/cm² da mt _____ a mt _____**CONTROLLO PRESSIONI**Casing _____ Kg/cm²Intercapedine _____ Kg/cm²Intercapedine _____ Kg/cm²

ASSISTENTE W.L.

RESPONSABILE UNITÀ TECNICA

