

REPARTO CONTROLLO GIACIMENTI

RAPPORTO DI PRESSIONE DI FONDO

Campo di ALPONSUE	Prova dopo la messa in produzione	N° 2
Pozzo N° 16	Prova speciale	N°
Data 10.11.12.1957	Controllo di routine	N° 1

ELEVAZIONE PIANO TAVOLA ROTARY	3.55	PROFONDITA' TOTALE	1653	SPECCHIO TAPPO	1562
PROFONDITA' STRATO PRODUTTIVO	1481	SPESSORE STRATO	32.50	INTERVALLO SPARATC	1481.00
FORMAZIONE PRODUTTIVA	-	SCARPA CASING	1583.20	SCARPA TUBING	1520.5
DIAMETRO TUBING	3 7/8	TUBING FISSATO CON PACKER	-	SOSPESO	1467
PRESSIONE DI TESTA TUBING	145.85	CASING	+	ALTEZZA MANOMETRO	-

[illegible]

IL CAPO REPARTO

OPERATORE

P.I. C. Carlevaro

LEGENDA: T = Temperatura di fondo; H = Profondita' della prova; p = Pressione di fondo osservata; D = Quota piano di riferimento; P = Pressione di fondo corretta al piano di riferimento

AGIP MINERARIA

SERVIZIO PRODUZIONE
REPARTO CONTROLLO GIACIMENTI

DIAGRAMMA TEMPERATURE

Campo di ALPONSINS Pozzo N° 16 Localita' _____
Prova N° 2 Elemento N° 13307 Data 11.12.1957

ELEVAZIONE PIANO TAVOLE ROTARY 8 m. 3,55 PROFONDITA' TOTALE 8 m. 1659
PIANO CAMPANA
 PROFONDITA' STRATO PRODUTTIVO 1481 SPESSORE STRATO 30,50 INTERVALLO SPARATO 1520,5
 FORMAZIONE PRODUTTIVA _____ SCARPA CASING Ø 6" 5/8 mt. 1583,20
 SCARPA TUBING Ø 2" 7/8 mt. 1467 { SOSPESO _____
 CON PACKER _____ 81

[illegible]

ALFONSINE POZZO 16

Profili di temperatura e pressione
a pozzo chiuso

