

AGIP MINERARIA

SERVIZIO PRODUZIONE

RAPPORTO DI PRESSIONE DI FONDO

Campo di ALFONSINE	Prova dopo la messa in produzione N° 2
Pozzo N° 12	Prova speciale N°
Data 10.12.1957	Controllo di routine N° 1

ELEVAZIONE PIANO TAVOLA ROTARY	3,08	PROFONDITA' TOTALE	1734,5	SPECCHIO TAPPO	-
PROFONDITA' STRATO PRODUTTIVO	1460	SPESSORE STRATO	67,5	INTERVALLO SPARATC	1460,00 1527,5
FORMAZIONE PRODUTTIVA	-	SCARPA CASING	1602	SCARPA TUBING	-
DIAMETRO TUBING	207/3	TUBING FISSATO CON PACKER	8 m. 1449	SOSPESO	-
PRESSIONE DI TESTA TUBING	146,45	CASING	-	ALTEZZA MANOMETRO	-

[illegible]

IL CAPO REPARTO:

OPERATORE

Geom. L. Mattioli

LEGENDA: T = Temperatura di fondo; H = Profondita' della prova; p = Pressione di fondo osservata; D = Quota piano di riferimento; P = Pressione di fondo corretta al piano di riferimento.

AGIP MINERARIA

SERVIZIO PRODUZIONE

REPARTO CONTROLLO GIACIMENTI

DIAGRAMMA TEMPERATURE

Campo di **ALFONSINE** Pozzo N° **12** Localita'

Prova N° **2** Elemento N° **10789** Data **10.12.1957**

ELEVAZIONE PIANO TAVOLE ROTARY m. 3,08 PROFONDITA' TOTALE m. 1734,50
PIANO CAMPANA

PROFONDITA' STRATO PRODUTTIVO 1460 SPESSORE STRATO 67,5 INTERVALLO SPARATO 1460,0 + 1527,5

FORMAZIONE PRODUTTIVA.....-.....SCARPA CASING Ø 6"5/8 mt.1602

SCARPA TUBING Ø 2"7/8 t. 1449 { SOSPESO
CON PACKER

[illegible]

ALFONSINE POZZO N° 12

Profili di temperatura e pressione a
pozzo chiuso.

