

AGIP MINERARIA

**SERVIZIO PRODUZIONE
REPARTO CONTROLLO GIACIMENTI**

RAPPORTO DI PRESSIONE DI FONDO

Campo di **ALFONSINE** Prova dopo la messa in produzione N° **2**
 Pozzo N° **4** Prova speciale N°
 Data **11.12.1957** Controllo di routine N° **1**

ELEVAZIONE PIANO TAVOLA ROTARY **3,08** PROFONDITA' TOTALE **1708** SPECCHIO TAPPO
 PROFONDITA' STRATO PRODUTTIVO **1447** SPESORE STRATO **60** INTERVALLO SPARATC **1447-1507**
 FORMAZIONE PRODUTTIVA SCARPA CASING **1573,60** SCARPA TUBING **1442,72**
 DIAMETRO TUBING **2" 7/8** TUBING FISSATO CON PACKER **1440,82** SOSPESO **=**
 PRESSIONE DI TESTA TUBING **149,75** CASING **=** ALTEZZA MANOMETRO **=**

- Il fondo pozzo risulta a mt. 1568.-

IL CAPO REPARTO

IL CAPO REPARTO

OPERATORE

Geom. L. Mattioli.

LEGENDA: T = Temperatura di fondo; H = Profondità della prova; p = Pressione di fondo osservata; D = Quota piano di riferimento; P = Pressione di fondo corretta al piano di riferimento

AGIP MINERARIA

**SERVIZIO PRODUZIONE
REPARTO CONTROLLO GIACIMENTI**

DIAGRAMMA TEMPERATURE

Campo di ALFONSINE Pozzo N° 4 Localita'

Prova N° 2 Elemento N° 10789 Data 11.12.1957

ELEVAZIONE PIANO TAVOLE ROTARY
PIANO CAMPAGNA

• 3,08

... PROFONDITA' TOTALE

卷. 1708

PROFONDITA' STRATO PRODUTTIVO 1447 SPESSEZZO STRATO 60 INTERVALLO SPARATO 1447 +
1507

FORMAZIONE PRODUTTIVA..... SCARPA CASING Ø 6.5/8 mm. 1573.60

SCARPA TUBING Ø 2" 7/8 mt 1442,72 { SOSPESO
CON PACKER 1440,82

ALFONSINE POZZO N° 4

Profili di temperatura e pressione
a pozzo chiuso.

